



- ♦ کارخانه: یزد، کیلومتر ۲ جاده یزد - طبس ۰۳۵-۳۴۲ ۷۲۱۵۱۶
- ♦ دفتر مرکزی: یزد، خیابان قیام، سرای تهران ۰۳۵-۳۶۲۲ ۳۳۱۲
- ♦ دفتر شاهدیه: یزد، شاهدیه، بلوار سعادت، خیابان فضیلت روبروی فضیلت ۸

۰۹۰۳ ۲۷۲ ۶۹۹۹-۰۹۰۳ ۲۷۲ ۱۵۵۵

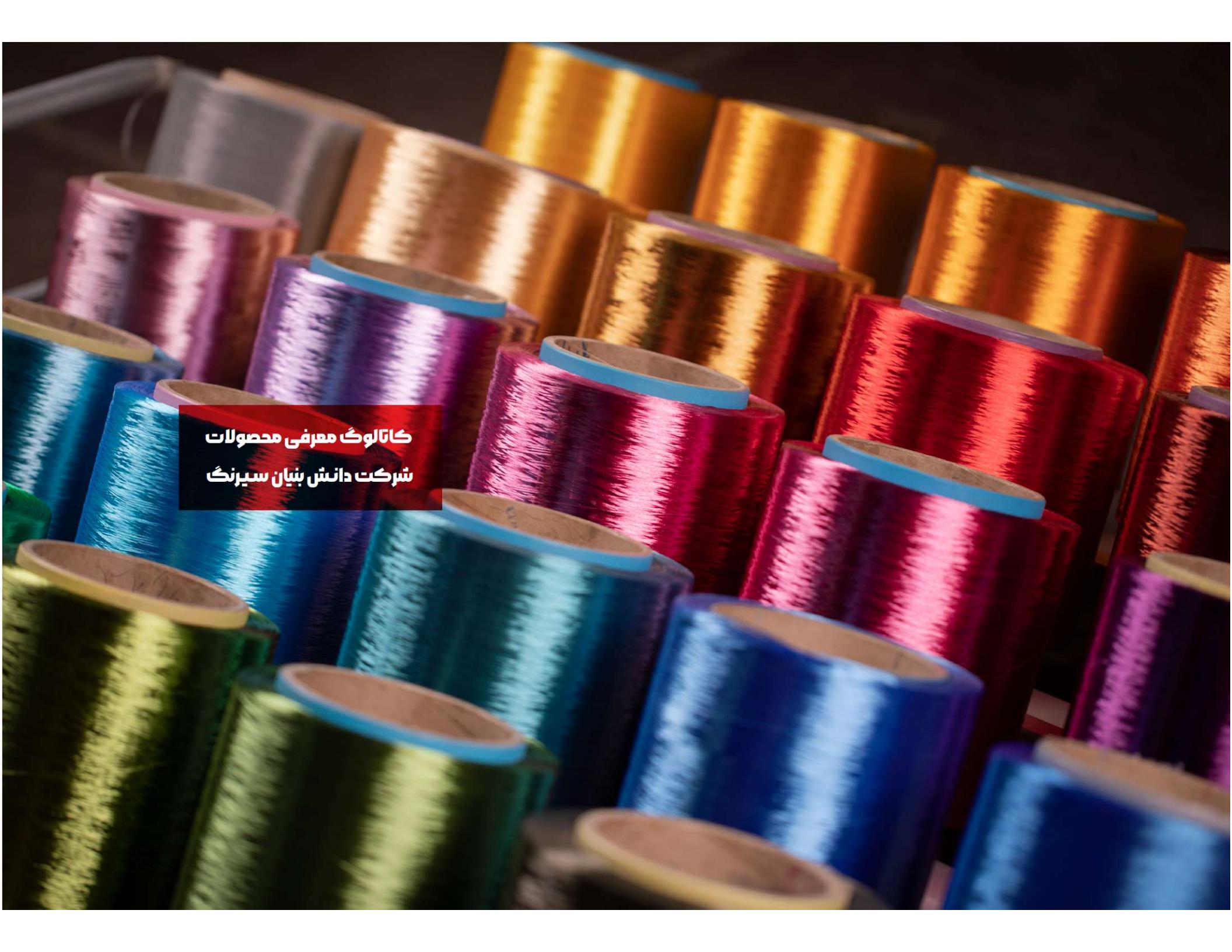
www.Sirangcoop.com

info@Sirangcoop.com

Sirangco.net

@Sirang





کاتالوگ معرفی محصولات
شرکت دانش بنیان سیرنگ

فهرست



شرکت تعاونی سیرنگ

رخ ها به ظرفت نخ - ۱۳۷۳

- I درباره ما
- II افتخارات ما
- III گواهینامه ها و استانداردهای ما
- IV معرفی محصولات
- V جدول محصولات تولیدی سیرنگ بر اساس نمره و فیلامنت
- VI نخ پلی استر نیمه آرایش یافته (POY Micro Filament)
- II نخ پلی استر تکسجره میکروفیلامنت (DTY Micro Filament)
- VII نخ پلی استر فیلامنتی خود تکسجره (ITY)
- III نخ یکسره پلی استر کشیده شده (FDY) (Fully Drawn Yarn)
- IV نخ فیلامنتی یکسره پلی استر نیمه آرایش یافته (POY) (Partially Oriented Yarn)
- V نخ پلی استر تکسچره با تاب مجازی (تروپیرا) (DTY) (Drawn Textured Yarn)
- VI نخ پلی استر ملانز (Melange Yarn)
- VII نخ پلی استر لایکرا (اسپاندکس یا الستان) (Lycra, Spandex, elastane)
- VIII نخ پلی استر شوایتری
- IX نخ پلی استر چند لاتابیده
- X نخ پلی استر تابیده (Two For One) (TFO)
- XI نخ پلی بروبلن یکسره تکسچره شده (Bulk Continuous Filament)

شرکت سیرنگ جهت حضور در بازارهای جهانی دارنده گواهی ایزو ۹۰۰۱ از شرکت توف نورد ایران - آلمان و ایزو ۱۴۰۰۱، ۱۸۰۰۱ از شرکت LMS، استاندارد ۱۰۰۰۴ سیستم مدیریت رضایتمندی مشتریان از شرکت توفیل و همچنین استاندارد سلامت محصول از موسسه اکوتکس اتریش می‌باشد. این مجموعه با به خدمت گرفتن تکنولوژی و دانش روز بکارگیری نیروهای با تجربه و متخصص، استفاده از ماشین‌آلات تمام مکانیزه و اجرای طرح‌های توسعه، توانسته است در بیست و هفت‌مین سال تاسیس خود که مزین است بنام تولید پشتیبانی‌ها و مانع زدایی‌ها، خط تولید نخ‌های میکروفیلامنت DTY، که پرکاربردترین مورد مصرف آن در تولید پارچه چادر مشکی می‌باشد راه اندازی نموده و برای بیش از ۱۲۰۰ نفر ایجاد استغال نماید. شرکت سیرنگ علاوه بر تامین نیاز بازار داخلی، با صادرات مستقیم محصولات خود به کشورهای ترکیه، عراق، سوریه، افغانستان، پاکستان، روسیه، مصر و تونس و همچنین صادرات غیر مستقیم به واسطه تحریم‌های اقتصادی به کشورهای اریبایی نظیر بلژیک و ایتالیا، توانسته است، در حد توان خود، سهمی در افزایش میزان ارز آوری کشور داشته باشد.

شرکت تعاوی تولیدی نخ سیرنگ، در سال ۱۳۷۳، در زمینی به مساحت ۱۵۰ هزار متر مربع شروع به فعالیت نمود. این شرکت در راستای حمایت از استغال استان و بهبود وضعیت معیشتی اهالی شهرستان‌های یزد، اشکذر و سایر شهرهای اطراف، با افزایش تولید طی سالیان اخیر، هم اکنون با تعداد ۱۲۰۰ نفر پرسنل شاغل مستقیم و ۴۰۰۰ نفر بصورت غیر مستقیم و ظرفیت تولید ۹۹۰۰۰ تن انواع نخ در سال، به عنوان یکی از مهم‌ترین قطب‌های نساجی خاورمیانه مطرح شده است. خطوط تولیدی گروه کارخانجات سیرنگ قابلیت تولید انواع نخ‌های پلی‌استر و پلی‌پروپیلن از قبیل POY، میکروفیلامنت DTY، FDY، DTY، میکروفیلامنت TFO، BCF، همچنین انواع دوک پلاستیکی و مقواپی را دارد. همچنین با توجه به نوع چیپس مصرفی و مجهز بودن ماشین‌آلات به سیستم رنگ می‌تواند نخ‌های براق (برایت) و نیمه مات (سمیدال) را در انواع خام، مشکی یا خود رنگ، با تنوع بیش از ۳۰۰۰ رنگ تولید کند. میزان تولیدات این واحد بسته به تقاضای مشتریان و نمره نخ تولیدی، از ۷۰ تا ۱۰۰ تن در روز متغیر است.

تولیدات کارخانه سیرنگ برای مصارف مختلف صنعتی و غیر صنعتی، انواع پارچه و فرش و سایر منسوجات استفاده می‌شود و با توجه به کیفیت آن قابلیت رقابت در بازارهای جهانی را دارد. آزمایشگاه و واحد کنترل کیفیت کارخانه سیرنگ مجهر به انواع دستگاه‌های سنجش و اندازه‌گیری بوده و پارامترهایی از قبیل تاکنواختی وزنی، استحکام و افزایش طول نخ، درصد آب رفتگی، تعداد اینترمینگل و ... به طور مکرر اندازه‌گیری و کنترل می‌شود.



افتخارات ما



- تعاونی برتر ملی در سال ۱۴۰۲
- تعاونی برتر استان یزد از سال ۱۳۸۹ تا ۱۴۰۲
- واحد نمونه تحقیق و توسعه در سال ۱۴۰۲
- واحد نمونه صنعتی از سال ۱۳۹۵ تا ۱۴۰۰
- صدر کننده نمونه استان یزد از سال ۱۳۹۸ تا ۱۴۰۰
- برگزیده نام آوران اقتصاد و فرهنگ کشور ۱۳۹۳
- دریافت تندیس به عنوان کارآفرین برتر در سال ۱۳۹۶
- دریافت تندیس به عنوان کارآفرین برتر در سال ۱۳۹۸
- تندیس مدیر واحد تولیدی نمونه استان یزد در سال ۱۳۹۵
- دریافت گواهی حمایت از حقوق مصرف‌کنندگان در سال ۱۳۹۵
- دریافت گواهینامه رعایت حقوق مصرف‌کنندگان استان سال ۱۳۹۳
- دریافت تندیس و گواهینامه تعهد به تعالی مدیریت تعاون در سال ۱۳۹۶



گواهینامه ها و استانداردها

- پروانه سلامت محصول از سازمان ملی استاندارد ایران برای نخ FDY
- پروانه سلامت محصول از سازمان ملی استاندارد ایران برای نخ DTY
- پروانه سلامت محصول از سازمان ملی استاندارد ایران برای نخ POY
- استاندارد سیستم مدیریت آزمایشگاه ISO/IEC17025
- گواهینامه عضویت در انجمن تحقیق و توسعه و نوآوری صنایع و معادن ایران

- گواهینامه ISO90012015
- گواهینامه ISO 14001
- گواهینامه ISO 45001
- گواهینامه ISO 10668





SIRANG coop

شرکت سیرنگ - ۱۳۷۳

سالانه دوب ریسی (POY, FDY)

◆ معرفی محصولات ◆

جدول محصولات تولیدی سیرینگ
براساس نمره و فیلامنت

Denier / filament								
BCF	٩٠٠/١٢٨	٩٥٠/١٢٨	١٠٠٠/١٢٨	١٠٥٠/١٢٨	١١٠٠/١٢٨	١١٥٠/١٢٨	١٢٠٠/١٢٨	١٢٥٠/١٢٨
	١٣٠٠/١٢٨	١٣٥٠/١٢٨	١٤٠٠/١٢٨	١٤٥٠/١٢٨	١٥٠٠/١٢٨	١٥٥٠/١٢٨	١٦٠٠/١٢٨	١٦٥٠/١٢٨
	١٧٠٠/١٢٨	١٧٥٠/١٢٨	١٨٠٠/١٢٨	١٨٥٠/١٢٨	١٩٠٠/١٢٨			

تعداد لا Denier/Filament *								
FDY	چند لا (Multiply FDY)	٥٠-٢٤٥٢	٧٥/٢٤٥٢	٧٥/٢٤٥٣	٨٠/٢٤٥٣	١٠٠/٢٤٥٣	١٠٥/٢٤٥٣	١٥٠/٢٤٥٣
		٣٠٠-٩٦٥٢	٣٤-١٤٤٥٢	٣٥-٩٦٥٢	٣٧-١٢٨٨٥٢	٤٠-١٢٨٨٥٢	٤٥-٩٦٥٢	٥٠-٩٦٥٢
		٦٠-١٩٢٥٢	٨٠-١٩٢٥٢	٩٠-١٩٢٥٢	٩٣-١٩٢٥٢	٩٥-١٩٢٥٢	٩٨-١٩٢٥٢	٩٩-١٩٢٥٢
		١٠٠-٣٢٥٢	١٠٥-٣٢٥٢	١١٠-٣٢٥٢	١٢٠-٣٢٥٢	١٣٠-٣٢٥٢	١٣٧-٣٢٥٢	١٤٠-٣٢٥٢
		٤٠٠-٢٨٨٥٢	٤٥-٩٦٥٢	٤٥-١٢٨٨٥٢	٦٠-٩٦٥٢	٦٠-١٩٢٥٢	٨٠-١٩٢٥٢	٩٠-١٩٢٥٢

تعداد لا Denier / Filament *								
DTY	چند لا (Multiply DTY)	١٠٠-٣٢٥٢	١٠٥-٣٢٥٢	١٢٠-٣٢٥٢	١٣٠-٣٢٥٢	١٤٠-٣٢٥٢	١٥٠-٣٢٥٢	١٦٠-٣٢٥٢
		٢٣٠-٩٦٥٢	٢٤٠-٩٦٥٢	٢٥٠-٩٦٥٢	٢٥٠-١٩٢٥٢	٢٦٠-٩٦٥٢	٢٧٠-٩٦٥٢	٢٧٠-١٩٢٥٢
		٣٥-١٩٢٥٢	٣٧-١٩٢٥٢	٣٨-١٩٢٥٢	٣٩-١٩٢٥٢	٤٠-١٩٢٥٢	٤١-١٩٢٥٢	٤٢-١٩٢٥٢
		٧٥/٣٢٥٢	٨٥/٣٢٥٢	٩٥/٣٢٥٢	١٠٥/٣٢٥٢	١٢٠-٣٢٥٢	١٣٠-٣٢٥٢	١٣٧-٣٢٥٢
		١٥٠-٣٢٥٢	١٧٠-٣٢٥٢	١٨٠-٣٢٥٢	١٩٠-٣٢٥٢	٢٠٠-٣٢٥٢	٢١٠-٣٢٥٢	٢٢٠-٣٢٥٢
		٢٣٠-١٩٢٥٢	٢٤٠-١٩٢٥٢	٢٤٠-١٩٢٥٢	٢٤٠-١٩٢٥٢	٢٤٠-١٩٢٥٢	٢٤٠-١٩٢٥٢	٢٤٠-١٩٢٥٢

ماشین آلات تابندگی شرکت سیرینگ انعطاف پذیری بالایی در تولید نخ های چند لا تاببده دارد و
محدودیتی از لحاظ نمره ، تعداد لا و تعداد تاب جهت تولید محصول نهایی ندارد
لطفاً جهت سفارش نخ با شرایط تابندگی خاص با کارشناسان فروش ما تماس حاصل نمایید

Danier+Stretch / filament								
LYCRA	٢٥+٢-٤٨	٣٠+٢-٣٥	٣٥+٢-٤٨	٤٠+٢-٣٥	٤٥+٢-٧٢	٤٥+٤-٧٧		
	٧٥٠/٣٦	٧٥٠/٣٦	٧٥٠/٣٦	٧٥٠/٣٦	٧٥٠/٣٦	٧٥٠/٣٦		
	٧٥٠-٣٦	٧٥٠-٣٦	٧٥٠-٣٦	٧٥٠-٣٦	٧٥٠-٣٦	٧٥٠-٣٦		
	١٠٠+٣-٣٨	١٠٠+٣-٣٨	١٠٠+٣-٣٨	١٠٠+٣-٣٨	١٠٠+٣-٣٨	١٠٠+٣-٣٨		
	١٥٠+٣-٧٢	١٥٠+٣-٧٢	١٥٠+٣-٧٢	١٥٠+٣-٧٢	١٥٠+٣-٧٢	١٥٠+٣-٧٢		
	١٥٠+٣-٧٨	١٥٠+٣-٧٨	١٥٠+٣-٧٨	١٥٠+٣-٧٨	١٥٠+٣-٧٨	١٥٠+٣-٧٨		
	٣٥٠+٤-٩٦	٣٥٠+٧-٩٦	٣٥٠+٧-٩٦	٣٥٠+٧-٩٦	٣٥٠+٧-٩٦	٣٥٠+٧-٩٦		

Denier / filament								
Schweitzer	٧٥/٣٦	١٠٠/٣٦	١٠٠/٤٨	١١٥٠/٤٨	١٤٥٠/٧٢	٣٠٠/٩٦	٤٥٠/٩٦	
Melange	١٥٠/٧٢	١٥٠/٩٦	٢٠٠/٧٢	٢٠٠/٩٦	٢٠٠/١٤٤	٤٠٠-١٩٢	٥٠٠-١٩٢	
	٩٠٠-١٩٢	١٢٠-٣٨٤						

Denier / filament								
FDY	٤٠-١٤	٥٠-١٤	٧٥/١٤	٧٥٠/١٤	٧٥٠/٤٨	٧٥٠/٧٢	٧٥٠/١٤	٨٥٠/١٤
	١٠٠-١٤	١٠٠-١٤	١٠-١٧	١٠-١٧	١٠-١٤٤	١٥-١٧	١٥-١٧	٢٠-١٤
	٣٠-١٤	٣٤-١٤	٣٥-١٤	٣٧-١٨	٤٠-١٨	٤٥-١٨	٤٥-١٨	٥٠-١٤

Dtex / filament								
POY	٧٥/٤٦	٨٥/٤٦	٨٥/٤٦	١٣٠/٤٦	١٨٠/٤٦	١٨٠/٧٢	٢٢٥/٤٦	
	٢٥٠/٤٨	٢٦٥/٤٨	٢٨-٤٨	٢٩٥/٤٨	٢٩٥/٤٨	٣٢-٤٨	٣٣-١٤٤	٢٦-٧٢
	٣٧-١٤٦	٤٠-١٤٦	٤٢-١٤٦	٤٢-١٤٦	٤٥-٩٦	٤٥-٩٦	٤٥-٩٦	٥٠-١٤٤
	٥٥-١٤٤	٥٥-١٩٢	٥٨-١٤٤	٦٧-٩٦	٦٧-٩٦	٧٢-٩٦	٧٣-٩٦	٧٥-٩٦
	٨٣-١٩٢							

Dtex / filament								
DTY	٨٥/٧٢	١٣٠/٧٢	١٣٥٠/١٨	١٦٥٠/١٨	٢٠٠/١٨			
	١٠٠-٣٦	١٠٠-٤٨	٧٥/٣٦	١٥٠-٤٨	١٧٠-٧٢	٢٠٠-٧٢	٢٠٠-٧٢	٢٠٠-٩٦
	٢٣٠-٣٦	٢٤٠-٣٦	٢٥-٤٨	٢٥-٩٦	٣٠-٩٦	٣٥-٩٦	٣٥-٩٦	٤٢-٩٦
	٤٥-٩٦	٤٥-١٤٤	٤٣-١٤٤	٤٥-١٤٤	٤٣-١٩٢	٤٣-١٩٢	٤٣-١٩٢	٤٣-١٩٢
	٤٨-١٩٢	٤٨-١٩٢	٨٥-١٩٢	٩٠-١٩٢	٩٠-١٩٢	٩٠-١٩٢	٩٠-١٩٢	٩٠-١٩٢
	١٢٠-٣٨٤	١٢٠-٣٨٤	١٨-١٣٨٤	١٣٨٤	١٣٨٤			

Denier / filament								
DTY	٣٠-٣٦	٤٠-٣٦	٤٥/٣٦	٤٥/٣٦	٤٥/٧٢	٤٥/٧٢	٤٥/٧٢	٤٥/٧٢
	١٠٠-١٢	١٠٠-١٢	١٠٠-١٢	١٠٠-١٢	١٥٠-١٢	١٥٠-١٢	١٦٥-١٢	١٦٥-١٢
	٢٠٠-١٢	٢٠٠-١٢	٢٠٠-١٢	٢٠٠-١٢	٢٥٠-١٢	٢٥٠-١٢	٣٥٠-١٢	٣٥٠-١٢
	٣٥٠-١٢	٤٥٠-١٢	٤٥٠-١٢	٤٥٠-١٢	٤٥٠-١٢	٤٥٠-١٢	٤٥٠-١٢	٤٥٠-١٢

Denier / filament								
TFO	٥٠-١٤	٧٥/١٤	٧٥٠/١٤٤	١٠-١٤٤	١٥-٤٨	١٥-١٢٨	٢٠-٩٦	٣٠-٩٦
	٩٠-١٢٨	١٨-١٣٨	١٢٠-١٣٨	١٢٠-١٣٨	١٢٠-١٣٨	١٢٠-١٣٨		
	٢٠٠-١٢٨	٢٠٠-١٢٨	٢٠٠-١٢٨	٢٠٠-١٢٨	٢٠٠-١٢٨	٢٠٠-١٢٨		
	٢٥٥/٣٦	٣٠-١٤	٣٠-١٤	٣٠-١٤	٣٥-٩٦	٤٥-٩٦	٤٥-٩٦	٤٥-٩٦
	٤٥-٩٦	٤٥-٩٦	٤٥-٩٦	٤٥-٩٦	٤٥-٩٦	٤٥-٩٦	٤٥-٩٦	٤٥-٩٦
	٤٨-١٢	٤٨-١٢	٤٨-١٢	٤٨-١٢	٤٨-١٢	٤٨-١٢	٤٨-١٢	٤٨-١٢



نخ پلی استر نیمه آرایش یافته میکروفیلامنت (POY Micro Filament)

نموده یک فیلامنت نخ معمولی پلی استر حدود ۳۰۰ الی ۶ دنیر است. در حالی که نخ های فیلامنتی میکرو (Micro) داری فیلامنت های بسیار ظرفی بوده و نمره هر فیلامنت، کمتر از یک دنیر می باشد. وجود الیاف بسیار ظرفی در نخ های تولیدی سبب ایجاد ویژگی هایی فوق العاده همچون انعطاف پذیری بالای نخ ها و برخورداری از زیردستی نرم در منسوجات شده است. قابلیت آویزش پارچه تولید شده عالی بوده و از خاصیت عایق سازی حرارتی خوبی نیز برخوردارند.

جدول نمره های قابل تولید

شرکت سینرگ امکان ذوب ریسی و تولید نخ POY میکروفیلامنت در محدوده نمره ۱۴۰ الی ۵۵۰ دیتکس را فراهم آورده که بعضی نمره هر فیلامنت به ۰/۵ دنیر نیز می رسد.

Dtex / filament								
POY -MICRO	۴۰/۳۶	۵۰/۳۶	۶۵/۳۶	۶۵/۷۲	۷۵/۷۲	۸۵/۷۲	۱۳۰/۷۲	۱۳۰/۱۴۴
	۱۶۵/۱۴۴	۱۸۰/۱۴۴	۲۶۰/۱۴۴	۲۶۰/۲۸۸	۲۸۰/۱۴۴	۲۸۰/۲۸۸	۳۲۰/۲۸۸	۴۲۰/۲۸۸
	۵۰-۰/۲۸۸	۵۵۰-۰/۲۸۸						

کاربردها

البسه زنانه / لباس ورزشی / لباس کار / فیلترها
پارچه های ویژه برای نظافت اجزای میکروالکترونیک
پارچه های جلا دهنده عدسی ها و ابزار حساس نوری





پارچه های تولید شده از این نخ ها را به سه دسته کلی طبقه بندی می شود:

- زیردست نرم پارچه پیچ اسکین(پوست هلو)
- زیردست ابریشمی (پارچه اسکروب)
- زیردست شانتونگ

جدول نمره های قابل تولید

ITY	85/72	130/72	135/108	165/108	200/108
-----	-------	--------	---------	---------	---------

کاربردها

- پارچه رو مبلی / پرده / پارچه تریکو
- البسه ورزشی / تور

جدول نمره های قابل تولید

نخ پلی استر تکسچره میکروفیلامنت (DTY Micro Filament)

نخ DTY میکروفیلامنت در مقایسه با سایر نخ های تکسچره از تعداد فیلامنت های بالاتری برخوردارند و نمره فیلامنت های آن کمتر از یک دنیر می باشد. ظرافت این فیلامنت ها حتی از لیف ابریشم طبیعی نیز طریفتر می باشد. این ظرافت باعث شده تا پارچه تولید شده، زیردست نرم و لطیفی داشته باشد.

ویژگی ها

نق کم فیلامنت های نخ میکرو باعث کاهش مقاومت خمشی نخ شده و در نتیجه انعطاف پارچه افزایش یافته و قابلیت آویزش بسیار خوبی پیدا می کند از دیگر خواص نخ های میکروفیلامنت می توان به قابلیت جذب رطوبت مناسب آن اشاره کرد که سبب رنگ پذیری مناسب تر و درخشان تر نخ و پارچه شده و در حین مصرف باعث می گردد تا عرق بدن را به خوبی جذب کند.

جدول نمره های قابل تولید

Denier / filament	30/36	40/36	45/36	50/36	40/72	45/72	50/72	75/72
ITY -MICRO	100/72	100/144	75/144	150/144	120/288	125/144	165/288	200/144
	200/288	200/384	250/288	255/144	300/144	300/288	330/144	350/288
	350/576	450/576	500/576	600/576	600/1152	900/864	1200/1152	

کاربردها

- البسه زنانه / لباس زیر / لباس ورزشی
- چادر مشکی / البسه رویی / دستمال های تنظیف

نخ های پلی استر فیلامنتی خودتکسچره (ITY)

نخ فیلامنتی ITY که با نام های BSY یا خود تکسچره هم شناخته می شود، گروهی از نخ های فیلامنتی می باشد که بدون استفاده از فرایند تکسچرایزینگ و با اعمال عملیات حرارتی و تکمیلی بر روی پارچه بافته شده از آنها، زیردست مشابه نخ های تکسچره شده به پارچه می دهند و امروزه توансه اند سهم مهمی از بازار مصرف نخ در صنایع بافندگی پارچه های مورد نیاز البسه مخصوصاً البسه زنانه را به خود اختصاص دهند.

اصول کلی فرایند تولیدی آنها به صورت ادغام ۲ نخ فیلامنتی با خصوصیات جمع شدگی متفاوت (برای نمونه دو نخ FDY و POY) با یکدیگر است که در حین فرایندهای بعدی، یکی از این نخها به دور نخ دیگر جمع شده و حالت و زیردست نرم و مشابه تکسچره به پارچه نهایی می دهد.

◆ نخ یکسره پلی استر کشیده شده (FDY) (Fully Drawn Yarn)

FDY یا نخ کاملاً کشیده شده (Fully Drawn Yarn) به نخی گفته می‌شود که طی فرآیند ذوب‌رسی چسبیس پلی استر نیمه مات و براق به همراه فرآیند کشش روی نخ POY و ثبت حرارتی جهت آرایش یافتنگ کامل، تولید می‌گردد. این نوع نخ‌ها در شرکت سیرینگ، هم به صورت سفید و هم خود رنگ (با استفاده از مستریج رنگی) در محدوده نمره ۵۰ الی ۱۳۰۰ دنیر تولید شده که هم ماده اولیه جهت تولید نخ‌های تابیده بوده و هم به طور مستقیم در بافتگی مصرف می‌شوند.

این نخ‌ها در سرعت بالای ۱۳۸۰۰ متر بر دقیقه تولید شده و طی فرآیند پلیمریزاسیون و تولید تمامی ویژگی‌های اصلی نخ مانند استحکام، ازدیاد طول، یکنواختی کشش و جمع شدگی در آب جوش دقیقاً کنترل می‌گردد. نخ‌های FDY تولیدی شرکت سیرینگ دارای تنوع رنگی بسیار بالایی بوده و در انواع نخ‌های فلورسنتی، شیرینک بالا، شرینک پایین و های فیلامنت تولید می‌گردد.

جدول نمره‌های قابل تولید

Dtex / filament								
FDY								
۴۰-۲۴	۵۰-۲۴	۷۵-۲۴	۷۵۳۶	۷۵۷۸	۷۵۹۷	۷۵۱۴	۸۵۳۶	
۱۰۰-۳۶	۱۰۰-۳۸	۱۰۰-۷۲	۱۰۰-۹۶	۱۰۰-۱۴۴	۱۵۰-۴۸	۱۵۰-۷۲	۲۰۰-۴۸	
۳۰-۹۶	۳۴۰-۱۴۴	۳۵۰-۹۶	۳۷۰-۲۸۸	۴۰۰-۲۸۸	۴۵۰-۹۶	۴۵۰-۲۸۸	۶۰۰-۹۶	
۶۰۰-۱۹۲	۸۰۰-۱۹۲	۹۰۰-۱۹۲	۱۲۰۰-۱۹۲					

جهت دریافت کاتالوگ رنگ‌های نخ FDY به وبسایت سیرینگ <https://Sirangcoop.com/fa> منوی محصولات مراجعه نمایید.

کاربردها

به عنوان ماده اولیه جهت تولید نخ‌های تابیده / پارچه‌های رومبلی و پرده‌ای / پارچه کربپروسی / نخ دوخت و گلدوزی / نخ شانل / پتوی راشل

◆ نخ فیلامنتی یکسره پلی استر نیمه آرایش یافته (POY) (Partially Oriented Yarn)

نخ POY یا نیمه آرایش یافته (Partially Oriented Yarn)، نخی است که طی فرآیند ذوب‌رسی با استفاده از چیپس پلی استر نیمه مات (Semi Dull) یا براق (Super Bright) به صورت سفید یا خود رنگ (با مستریج یا دانه‌های رنگی) تولید شده و نخ‌های فیلامنتی آن، به عنوان ماده اولیه کارخانجات تکسچر ارزینگ برای تولید نخ‌های تکسچر شده DTY و ATY استفاده می‌شوند. نخ‌های پلی استر POY با سرعتی در محدوده ۱۲۸۰۰ الی ۳۶۰۰ متر در دقیقه تولید شده و دارای درجه تبلور بالی نمی‌باشند. آرایش یافتنگ ساختار آن‌ها در حدی است که نگهداری آن‌ها برای چند ماه بدون ترد و شکننده شدن و یا تغییر شکل را ممکن می‌سازد.

مراحل تولید

مرحله کریستالیزاسیون و خشک کردن
مرحله اکستروژن و رسندگی نخ

جدول نمره‌های قابل تولید

Dtex / filament								
POY								
۷۵/۲۶	۸۵/۲۴	۸۵/۲۶	۱۳۰/۲۶	۱۸۰/۲۶	۱۸۰/۴۸	۱۸۰/۷۲	۲۲۵/۴۸	
۲۶۰/۴۸	۲۶۵/۴۸	۲۸۰/۴۸	۲۹۵/۴۸	۳۰۵/۴۸	۳۲۰/۴۸	۳۲۰/۱۴۴	۳۶۰/۷۲	
۳۷۰/۹۶	۴۰۰/۹۶	۴۲۰/۹۶	۴۲۰/۱۴۴	۴۵۰/۹۶	۵۰۰/۹۶	۵۰۰/۱۴۴	۵۵۰/۹۶	
۵۵۰/۱۴۴	۵۵۰/۱۹۲	۵۸۰/۱۴۴	۶۷۰/۹۶	۶۷۰/۱۴۴	۷۲۰/۹۶	۷۲۰/۱۹۲	۷۵۰/۹۶	
۸۳۰/۱۹۲								

کاربردها

به عنوان ماده اولیه برای تولید نخ‌های تکسچر شده DTY و ATY
پارچه‌های رومبلی و پرده‌ای / البسه ورزشی به ویژه زمستانه / پارچه‌های کشیاف
البسه زیر / البسه پیراهنی و جوراب

◆ نخ پلی استر ملانز (Melange Yarn)

◆ (Melange Yarn) نخ پلی استر ملانز

نخهای ملانز از ترکیب ۲، ۳ یا ۴ نخ با رنگهای گوناگون و به صورت کومینگل (جوش ضعیف) یا مینگل (جوشی) تولید می‌شوند. این تضاد بین رنگ‌ها باعث ایجاد ترکیب رنگی جدید می‌شود و جلوه‌ی ویژه‌ای به نخ و پارچه تولیدی می‌دهد در کارخانجات سیرینگ الیاف به صورت دقیق و بانسبت مناسب در ابتدای فرآیند رسیدن با هم مخلوط می‌شوند و همین امر سبب تولید نخهای ملانز با کیفیت در این شرکت می‌شود. رنج نمره نخهای ملانز تولیدی این شرکت در محدوده ۱۵۰ الی ۱۲۰۰ دنیر می‌باشد.

جدول نمره‌های قابل تولید

Melange	Denier / filament
۱۵۰/۷۲	۱۵۰/۹۶
۹۰۰/۱۹۲	۱۲۰۰/۲۸۴
۲۰۰/۷۲	۳۰۰/۹۶
۳۰۰/۱۴۴	۴۰۰/۱۹۲
۵۰۰/۱۹۲	۶۰۰/۱۹۲

کاربردها

پارچه‌های فاستونی (تاری-پودی) / پارچه‌های تکرو، دورو و دورس (کرباف) لباس‌های ورزشی / گرمکن / لباس‌های خانگی / تی-شرت / سویشرت در صنعت خودروسازی جهت تولید روکش صندلی اتومبیل

◆ نخ پلی استر تکسچره با تاب مجازی (ترویرا) (DTY) (Drawn Textured Yarn)

به منظور نزدیک شدن خصوصیات ظاهری و فیزیکی نخهای مصنوعی (پلی استر نایلون پل پوپبلن و...) به نخهای الیاف طبیعی (بنه، پشم، ابریشم...) عملیات تکسچرایزینگ بر روی آن‌ها انجام می‌شود.

فرآیند تکسچرایزینگ

در طی فرآیند تکسچرایزینگ با کمک عملیات حرارت، کشش، تاب مجازی و اضافه نمودن روغن زیر دست نخ بهبود یافته و نخ نرمتر و پفکی‌تر می‌شود و خاصیت فنریت به دست می‌آورد همچنین ویژگی انعکاس نور آن نیز اصلاح گردیده و نخ اصطلاحاً مات‌تر می‌شود در پارچه‌های تاری پودی نخهای اینترمینگل (گره زده شده)، عموماً به عنوان نخ چاه (نخ تار) و نخهای ساده جهت نخ بود استفاده می‌شوند در پارچه‌های گردابی عموماً از نخهای ساده استفاده می‌گردد.

انواع نخ تکسچره تاب مجازی

نخهای تکسچره که با نام‌های دی‌تی‌اوای (DTY)، ترویرا و فیلامنت نیز شناخته می‌شوند در سه نوع ساده، اینترمینگل (جوشی) و کومینگل (جوش ضعیف) در تنوع رنگی وسیع و در رنج نمره ۱۰۰ الی ۱۸۰۰ دنیر تولید می‌شود.

جدول نمره‌های قابل تولید

DTY	Denier / filament
۱۰۰/۳۶	۱۰۰/۴۸
۲۳۰/۹۶	۲۴۰/۹۶
۴۵۰/۹۶	۳۰۰/۱۴۴
۸۰۰/۱۹۲	۸۵۰/۱۹۲
۱۲۰۰/۲۸۴	۱۲۰۰/۵۷۶
	۷۵/۳۶
	۲۵/۴۸
	۴۵۰/۱۴۴
	۹۰۰/۱۹۲
	۹۰۰/۳۸۴
	۱۵۰/۷۲
	۲۰۰/۷۲
	۲۰۰/۹۶
	۳۵۰/۹۶
	۴۳۰/۱۹۲
	۵۰۰/۱۹۲
	۹۰۰/۲۸۸
	۱۰۰۰/۱۹۲
	۱۰۰۰/۳۸۴
	۱۵۰۰/۳۸۴

جهت دریافت کاتالوگ رنگ‌های نخ DTY به وبسایت سیرینگ fa <https://Sirangcoop.com/fa>

منوی محصولات مراجعه نمایید.

کاربردها

پارچه رو مبلی، پرده‌ای، پیراهنی، ملحفه‌ای، کت و شلواری، فاستونی / پتوی راشل روفرشی و سجاده / خواب فرش ماشینی / مصارف صنعتی پوشک تریکوبی، چین، مانتویی / روکش صندلی اتومبیل

◆ نخ پلی استر شوایتری (اسپاندکس یا الاستان)

نخ لایکرا (Lycra) یا نخ اسپاندکس (Spandex) از ترکیب نخ پلی استر تکسچره (DTY) با نوعی نخ الاستان که بر پایه پلی اورتان می‌باشد تولید می‌شود. نخ الاستان (کشن) اضافه شده به نخ پلی استر، معمولاً در نمرات ۴۰، ۳۵، ۳۰ و ۲۵ دنیر بوده و نمره نهایی از ۸۰ تا ۶۰۰ دنیر متغیر می‌باشد.

ویژگی ها

به دلیل خاصیت افزایاد طول بالای نخ های اسپاندکس، پارچه های تولیدی از این نوع نخ نیز خاصیت کشسانی فوق العاده ای داشته و می‌توانند ۱۳ تا ۱۴ برابر طول اولیه الاستیسیته داشته باشند بدون آنکه آسیبی به پارچه وارد شود. همچنین پس از هر بار شستشو حتی با آب گرم سایز و بافت لباس تغییری نکرده و به شکل اولیه خود باز می‌گردد. نخ های اسپاندکس در تولید پوشکی که نیاز به حرکت پذیری بالا دارد و راحتی لباس اهمیت ویژه ای دارد. استفاده می‌شوند همچنین در صنعت مد از حالت کشسانی و استرج آن استفاده شده و لباس های جذابی پدید می‌آورند.

◆ نخ پلی استر شوایتری

این نوع نخ (که در بازار ایران با نامهای نخ دوخت، نخ سردوز، نخ دوک خیاطی، نخ راسته دوزی، نخ دوخت خیاطی و دوک پلی استر نیز معروف است) روی دوک های مخروطی شکل با طول ۲۳ سانتی متر و با رنج وزنی ۸۰۰ گرم پیچیده می‌شود. شکل مخروطی دوک های شوایتری و همچنین حالت پیچش ضربه ری نخ بر روی دوک سبب شده تا در زمان مصرف، نخ به راحتی و بدون ریزش از روی دوک باز شده و با نوجه به موقعیت مصرف، بتوان دوک را در حالت افقی یا عمودی مورد استفاده قرار داد. این مزیت باعث شده تا علاوه بر مصرف در صنعت دوخت، در صنعت بافتگی نیز در موارد ضروری به سراغ دوک های شوایتری آمده تا به کمک آن از ریزش نخ هنگام بارشدن جلوگیری نمایند.

نخ های شوایتر بصورت ساده، کومینگل (جوش ضعیف)، مینگل (جوشی) و تابیده تولید و در نمرات ۷۵ تا ۴۵ دنیر و با تنوع رنگی بالا به بازار عرضه می‌شوند. در مرحله نهایی تولید نخ شوایتری به آن روغن برمند و آنت استاتیک زده می‌شود تا کیفیت آن افزایش یافته و سهولت مصرف آن در مراحل بعدی فراهم گردد. هم چنین در صنعت دوخت و هنگام عبور نخ از سوزن خیاطی اصطکاک نخ با سوزن کاهش یافته تا منجر به داغ شدن و شکستن سوزن نشود.

جدول نمره های قابل تولید

Schweitzer	Denier / filament
۷۵/۳۶	۱۰۰/۳۶
۱۰۰/۴۸	۱۵۰/۴۸
۱۵۰/۷۲	۳۰۰/۹۶
۴۵۰/۹۶	

کاربردها
صنعت خیاطی / سردوزی



◆ جدول نمره های قابل تولید

Danier+Stretch / filament					
۲۵+۲۰/۲۸	۳۰+۲۰/۲۶	۳۵+۲۰/۲۸	۵۰+۲۰/۲۶	۵۰+۲۰/۷۲	۵۰+۴۰/۷۲
۷۵+۲۰/۳۶	۷۵+۳۰/۳۶	۷۵+۴۰/۳۶	۷۵+۴۰/۱۴۴	۱۰۰+۲۰/۳۶	۱۰۰+۲۰/۴۸
۱۰۰+۲۰/۳۶	۱۰۰+۳۰/۴۸	۱۰۰+۴۰/۴۸	۱۰۰+۴۰/۱۴۴	۱۰۰+۴۰/۱۴۴	۱۵۰+۲۰/۴۸
۱۵۰+۲۰/۷۲	۱۵۰+۳۰/۷۸	۱۵۰+۴۰/۷۷	۱۵۰+۴۰/۷۸	۱۵۰+۴۰/۷۷	۱۵۰+۴۰/۱۴۴
۱۵۰+۴۰/۲۸۸	۳۰۰+۳۰/۹۶	۳۰۰+۴۰/۹۶	۳۰۰+۴۰/۵۷۶	۳۰۰+۷۰/۹۶	۴۵۰+۴۰/۹۶
۴۵۰+۴۰/۱۴۴	۴۵۰+۷۰/۹۶	۴۵۰+۷۰/۱۴۴			

جهت دریافت کاتالوگ رنگ های نخ DTY به وبسایت سیرنگ <https://Sirangcoop.com/fa> مراجعه نمایید

کاربردها

انواع جواب / سایپورت / لباس ورزشی و ابروبیک / دستکش لباس شنا / پارچه های پیراهنی / پارچه های کرب کش و استرج / باند کشی



◆ نخ پلی استر تابیده چند لا

نخ های چند لا از به هم تابیدن ۲ یا ۳ نخ FDY، DTY یا ITY حاصل می گردد. فرایند تولید نخ های چند لا به این صورت می باشد که ابتدا ۲ یا ۳ نخ بروی ماشین تابیده می شود و همزمان با تابیدن چند لا نیز می گردد و سپس جهت انسجام نخ رشته خاصه مجددا در جهت عکس تابیده می شود و سپس عملیات تثبیت تاب توسط بخار بر روی آن انجام می شود و محصول نهایی که یک رشته نخ چند لای تابیده می باشد حاصل می گردد.

ویژگی ها

نخ های چند لا از استحکام بالای برخوردار است و عمدۀ مصرف آن در صنعت پوشاک و برای دوخت و دور زدن البسه، کیف و کفش می باشد و از مصارف دیگر آن تولید قیطان، گونی بافی، آویز پرده، ریشه قالی و ... می باشد.

نموده های نخ قابل تولید

نخ های چند لای تابیده تولیدی در شرکت سیرینگ در رنچ نمره ۶۰ الی ۳۷۰ دنیر و محدوده تاب ۵۰ الی ۱۰۰ تاب در متر تولید می شود.

تعداد لا *							
FDY لا (Multiply FDY)	Denier/Filament *	5۰/۲۴=۳	۷۵/۲۴=۳	۷۵/۲۶=۳	۸۵/۳۶=۳	۱۰۰/۳۶=۳	۱۰۰/۴۸=۳
	۳۰۰/۹۶=۳	۳۴۰/۱۴۴=۳	۳۵۰/۹۶=۳	۳۷۰/۲۸۸=۳	۴۰۰/۲۸۸=۳	۴۵۰/۹۶=۳	۴۵۰/۲۸۸=۳
	۶۰۰/۱۹۲=۳	۸۰۰/۱۹۲=۳	۹۰۰/۱۹۲=۳	۱۲۰۰/۱۹۲=۳	۵۰/۲۴=۲	۷۵/۲۴=۲	۷۵/۳۶=۲
	۱۰۰/۲۶=۲	۱۰۰/۴۸=۲	۱۵۰/۴۸=۲	۱۵۰/۷۲=۲	۳۰۰/۹۶=۲	۳۴۰/۱۴۴=۲	۳۵۰/۳۶=۲
	۴۰۰/۲۸۸=۲	۴۵۰/۹۶=۲	۴۵۰/۲۸۸=۲	۶۰۰/۹۶=۲	۶۰۰/۹۶=۲	۸۰۰/۱۹۲=۲	۹۰۰/۱۹۲=۲
							۱۲۰/۱۹۲=۲

تعداد لا *							
DTY لا (Multiply DTY)	Denier / Filament *	۱۰۰/۳۶=۲	۱۰۰/۴۸=۳	۷۵/۲۶=۳	۱۵۰/۴۸=۳	۱۷۰/۴۸=۳	۱۵۰/۷۲=۳
	۲۳۰/۹۶=۳	۲۴۰/۹۶=۳	۳۵۰/۹۶=۳	۳۵۰/۹۶=۳	۳۰۰/۱۴۴=۳	۳۵۰/۱۹۲=۳	۴۲۰/۹۶=۳
	۴۵۰/۹۶=۳	۳۰۰/۱۴۴=۳	۴۳۰/۱۴۴=۳	۴۵۰/۱۴۴=۳	۳۰۰/۱۹۲=۳	۴۳۰/۱۹۲=۳	۱۰۰/۲۶=۲
	۷۵/۳۶=۲	۱۵۰/۴۸=۲	۱۷۰/۴۸=۲	۱۵۰/۷۲=۲	۲۰۰/۷۲=۲	۲۰۰/۹۶=۲	۲۴۰/۹۶=۲
	۲۵۰/۴۸=۲	۲۵۰/۹۶=۲	۳۰۰/۹۶=۲	۳۵۰/۹۶=۲	۴۲۰/۹۶=۲	۴۳۰/۹۶=۲	۴۵۰/۹۶=۲
	۴۳۰/۱۴۴=۲	۴۵۰/۱۴۴=۲	۳۰۰/۱۹۲=۲	۴۳۰/۱۹۲=۲			۳۰۰/۱۴۴=۲

◆ نخ پلیپروپیلن یکسره تکسچره شده
(Bulk Continuous Filament)

نخ BCF از مواد پلیپروپیلن در فرآیند ذوب ریسی تولید می‌شود. مزیت اصلی این نخ پیوستگی و یکپارچگی و حجم بودن نخ همچنین عدم برآقیت آن است. این ویژگی‌ها باعث شده تا این نوع نخ جایگزین مناسبی برای نخ‌های اگرولیک و پشمی در تولید فرش ماشینی، روفرشی و... باشد. از جمله مزایای استفاده از نخ BCF در تولید فرش ماشینی، عدم پرزدهی فرش می‌باشد. چرا که به دلیل پیوسته بودن الیاف به راحتی از میان نار و پود فرش خارج نمی‌شود.

Denier / filament									
BCF	٩٠٠/١٢٨	٩٥٠/١٢٨	١٠٠٠/١٢٨	١٠٥٠/١٢٨	١١٠٠/١٢٨	١١٥٠/١٢٨	١٢٠٠/١٢٨	١٢٥٠/١٢٨	
	١٣٠٠/١٢٨	١٣٥٠/١٢٨	١٤٠٠/١٢٨	١٤٥٠/١٢٨	١٥٠٠/١٢٨	١٥٥٠/١٢٨	١٦٠٠/١٢٨	١٦٥٠/١٢٨	
	١٧٠٠/١٢٨	١٧٥٠/١٢٨	١٨٠٠/١٢٨	١٨٥٠/١٢٨	١٩٠٠/١٢٨				

کاربردها

صنایع تولید فرش ماشینی / انواع زیر انداز / روفرشی / رومبلی
موکت / کفپوش / گلیم فرش / خامه فرش / نخ کاموا

◆ (Two For One) TFO -

در حین عملیات تابندگی نیروهای محوری، فیلامنت‌ها را به یکدیگر فشرده نموده که باعث افزایش انسجام رشته فیلامنت‌ها می‌شود و تاحدودی استحکام نخ را افزایش می‌دهد. پرسوه تابندگی با رهم زدن حالت تواری فیلامنت‌ها، خصوصیات زیرست نخ را بهبود بخشیده و با افزایش اصطکاک سطحی نخ از لیز بودن و سرخوردن نخ می‌کاهد.

ویژگی‌ها

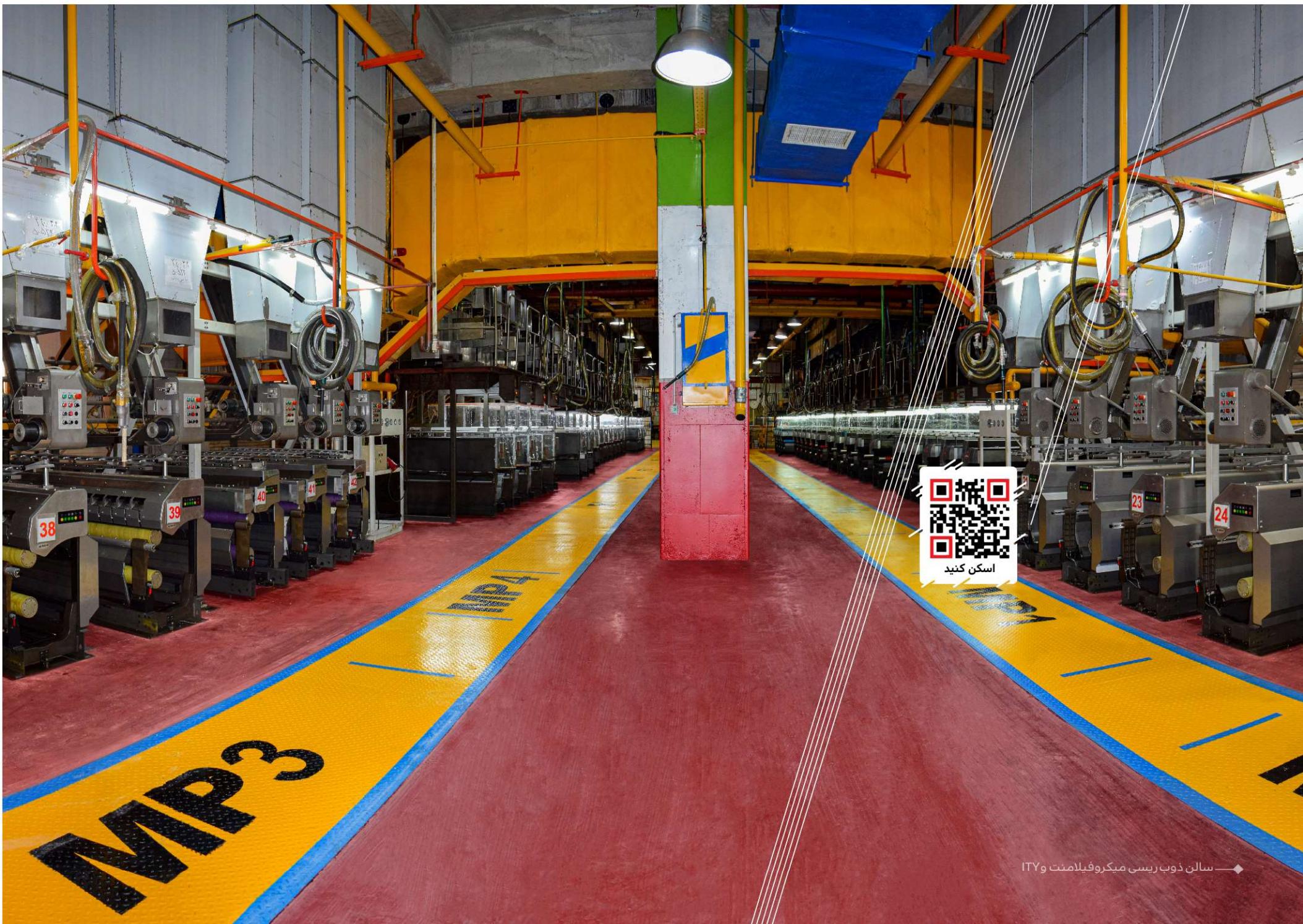
تغییر جهت قارچکاری فیلامنت‌های انسسبت به محور نخ به واسطه عمل تابندگی باعث می‌گردد تا بازنگری نور از سطح نخ نامنظم شده و انعکاس نور فیلامنت‌ها کاهش باید و از جلا و برآقیت نخ کاسته شود. همچنین عملیات تابندگی باعث شده حالت تواری و ریبون مانند سطح مقطع نخ تغییر یافته و سطح مقطع گردتری از نخ را شاهد باشیم. ماده‌این الکت تابندگی گروه کارخانجات سیرنگ قابلیت تابیدن نخ‌های DTY, FDY, ITY و BCF را به صورت تک لایا چندلا را دارد و محصولات خود را در محدوده نمره ۵۰ الی ۲۴۰۰ دنیرو دروتاپ ۱۶۰۰ الی ۱۶۰۰ تاب در متر تولید می‌نماید. نخ‌های TFO عموماً به عنوان نخ تار (نخ چله) به کار گرفته می‌شوند.

جدول نمره‌های قابل تولید

Denier / filament							
TFO	٥٠/٣٦	٧٥/٣٦	٧٥/٤٤	١٠٠/٤٤	١٥٠/٤٨	١٥٠/٢٨٨	٣٠٠/٩٦
DTY	٩٠٠/٢٨٨	١٨٠٠/٣٨٤	١٢٠٠/٣٨٤	١٥٠٠/٣٨٤			
FDY	٧٥/٣٦	١٠٠/٣٦	١٥٠/٤٨	٣٠٠/٩٦	٤٥٠/٩٦	١٨٠٠/٥٧٦	١٣٥٠/٢٨٨
ITY	٨٥٧٢	١٣٥١٨					٩٠٠/٢٨٨

کاربردها

پارچه‌ای لباسی زنانه / ترمه / پرده‌ای / پیراهنی / چادری / کرب / شبکه فاستویی
شال و روسری / روتخنی / رومبلی / فرش ماشینی / نخ دوخت



سالن دوب ریسی میکروفیلامنت و ITY

ویژگی ها و خواص فیزیکی نخ
پلی استر یکسره کشیده شده (FDY)

جمع شدگی (درصد)	نقطه جوش (تعداد در منتر)	روغن تکمیل (درصد)	ازدیاد طول (درصد)	استحکام (گرم بر دندر)	نموده (دندر)	نمودات (دندر)
A ISIRI ۹۲۵	A ISIRI ۹۲۵	A ISIRI ۹۲۵	A ISIRI ۹۲۵	A ISIRI ۹۲۵	A ISIRI ۹۲۵	
۵٪-۸٪ ≤ ۱۵٪	≤ ۱۵	+/-۱ (-/۸۵±/۱۵) (۱±۰.۳)	+/-۱/۳ (۳۳±۱۵) (۱±۰.۳)	۱۸-۴۸ (۳۳±۱۵)	۱۸-۴۸ (۳۳±۱۵)	۳.۵۵ ≤ ۴ ≤ ۴۸-۵۲ ۴۸/۷۵-۵۱/۲۵ ۵۰
۵٪-۹٪ ≤ ۱۵٪	≤ ۱۵	+/-۱ (-/۸۵±/۱۵) (۱±۰.۳)	+/-۱/۳ (۳۳±۱۵) (۱±۰.۳)	۱۸-۴۸ (۳۳±۱۵)	۱۸-۴۸ (۳۳±۱۵)	۳.۵۵ ≤ ۴ ≤ ۸۸-۸۷ (۳±۸۳) ۷۳۲-۷۶۸ ۷۵
۵٪-۹٪ ≤ ۱۵٪	≤ ۱۵	+/-۱ (-/۸۵±/۱۵) (۱±۰.۳)	+/-۱/۳ (۳۳±۱۵) (۱±۰.۳)	۱۸-۴۸ (۳۳±۱۵)	۱۸-۴۸ (۳۳±۱۵)	۳.۵۵ ≤ ۴ ≤ ۱۱۶-۱۶ (۵±۱۱) ۹۸-۱۰۲ ۱۰۰
۵٪-۹٪ ≤ ۱۵٪	≤ ۱۵	+/-۱ (-/۸۵±/۱۵) (۱±۰.۳)	+/-۱/۳ (۳۳±۱۵) (۱±۰.۳)	۱۸-۴۸ (۳۳±۱۵)	۱۸-۴۸ (۳۳±۱۵)	۳.۵۵ ≤ ۴ ≤ ۱۷۳-۱۵۹ (۷±۱۶۰) ۱۴۷-۱۵۳ ۱۵۰
۵٪-۹٪ ≤ ۱۵٪	≤ ۱۵	+/-۱ (-/۸۵±/۱۵) (۱±۰.۳)	+/-۱/۳ (۳۳±۱۵) (۱±۰.۳)	۱۸-۴۸ (۳۳±۱۵)	۱۸-۴۸ (۳۳±۱۵)	۳.۵۵ ≤ ۴ ≤ ۳۴۰-۳۲۶ (۷±۳۳۳) ۲۹۴-۳۰۶ ۳۰۰
۵٪-۹٪ ≤ ۱۵٪	≤ ۱۵	+/-۱ (-/۸۵±/۱۵) (۱±۰.۳)	+/-۱/۳ (۳۳±۱۵) (۱±۰.۳)	۱۸-۴۸ (۳۳±۱۵)	۱۸-۴۸ (۳۳±۱۵)	۳.۵۵ ≤ ۴ ≤ ۳۹۵-۳۸۱ (۷±۳۸۸) ۳۴۳-۳۵۷ ۳۵۰
۵٪-۹٪ ≤ ۱۵٪	≤ ۱۵	+/-۱ (-/۸۵±/۱۵) (۱±۰.۳)	+/-۱/۳ (۳۳±۱۵) (۱±۰.۳)	۱۸-۴۸ (۳۳±۱۵)	۱۸-۴۸ (۳۳±۱۵)	۳.۵۵ ≤ ۴ ≤ (۴۹۰-۵۱۰) (۱±۵۰) ۴۴۱-۴۵۹ ۴۵۰
۵٪-۹٪ ≤ ۱۵٪	≤ ۱۵	+/-۱ (-/۸۵±/۱۵) (۱±۰.۳)	+/-۱/۳ (۳۳±۱۵) (۱±۰.۳)	۱۸-۴۸ (۳۳±۱۵)	۱۸-۴۸ (۳۳±۱۵)	۳.۵۵ ≤ ۴ ≤ ۶۷۶-۶۵۶ (۱۰±۶۶۶) ۵۸۸-۶۱۲ ۶۰۰
۵٪-۹٪ ≤ ۱۵٪	≤ ۱۵	+/-۱ (-/۸۵±/۱۵) (۱±۰.۳)	+/-۱/۳ (۳۳±۱۵) (۱±۰.۳)	۱۸-۴۸ (۳۳±۱۵)	۱۸-۴۸ (۳۳±۱۵)	۳.۵۵ ≤ ۴ ≤ ۱۰۱۵-۹۸۵ (۱۵±۱۰۰) ۸۸۸-۹۱۸ ۹۰۰
۵٪-۹٪ ≤ ۱۵٪	≤ ۱۵	+/-۱ (-/۸۵±/۱۵) (۱±۰.۳)	+/-۱/۳ (۳۳±۱۵) (۱±۰.۳)	۱۸-۴۸ (۳۳±۱۵)	۱۸-۴۸ (۳۳±۱۵)	۳.۵۵ ≤ ۴ ≤ ۱۳۴۸-۱۳۱۸ (۱۵±۱۳۳۳) ۱۱۷۶-۱۲۲۴ ۱۲۰۰

در واحد کنترل کیفیت کارخانجات سیرینگ بزد، کلیه تولیدات از نظر پارامترهای آزمایشگاهی با استفاده از دقیق‌ترین و بروزترین تجهیزات به صورت مداوم و مستمر توسط کارشناسان زیده بررسی می‌گردد، به گونه‌ای که در هر شیفت تولید نمونه تصادفی مطابق با دستورالعمل تعیین شده در حین تولید انتخاب شده و کلیه مشخصات فیزیکی نخ اندازه‌گیری می‌گردد. چنانچه حتی یکی از موارد با استانداردهای موجود که عمدتاً مطابق با استانداردهای بین المللی، استاندارد ملی ایران و سایر استانداردهای تعیین شده از سوی مشتری (صرف کننده) هستند، منطبق نباشد، در اسرع وقت به واحد تولید جهت رفع عیب محصول در حال تولید اطلاع رسانی می‌شود و در صورت عدم رفع عیب، از تولید محصول نامنطبق جلوگیری به عمل آمده و حتی می‌تواند منجر به توقف خط تولید گردد.

مشخصه‌های کیفیت مورد آزمون در آزمایشگاه سیرینگ

- آزمون تعیین نموده یا چگالی خطی نخ (Linear density)
- آزمون تعیین درصد روغن تکمیل (spin finish) یا OPU
- آزمون تعیین میزان تاب در نخ های تابیده (TFO) یا TFI
- آزمون تعیین میزان ناکنواختی وزنی نخ (evenness of yarn)
- آزمون تعیین میزان جمع شدگی نخ (shrinkage of yarn)
- آزمون استحکام (مقاومت) نخ تا حد پارگی
- آزمون ازدیاد طول نخ تا حد پارگی
- آزمون تعیین تعداد نقاط گیرش (مینگل) نخ

در ادامه، قواعد تصمیم‌گیری جهت صدور انطباق یا عدم انطباق محصولات و همچنین گردیدنی هریک از محصولات تولیدی برای نخ های پلی استر یکسره کشیده شده (FDY)، پلی استرنیمه آرباش یافته (POY) و پلی استر تکسچره شده به روش تاب مجازی (TY) ارائه می‌شود.

◆ ویزکت ها و خواص فیزیکی نخ پلٹ استر
نخ پلٹ استر نیمه آرایش یافته (POY)

ویزکت ها و خواص فیزیکی نخ پلٹ استر
نخ پلٹ استر نیمه آرایش یافته (DTY)
تکسچره شده به روش تاب مجازی (POY)

تاب باقیمانده (تاب در متر)		بايداري نقطه گیرش (درصد)		روغن تکسچره بینیک (درصد)		ازدیاد طول (درصد)		استحکام (گرم بر دینر)		نمره (دینر)		نمره (دینر)	
ISIRI ۹۲۷		A	ISIRI ۹۲۷	A	ISIRI ۹۲۷	A	ISIRI ۹۲۷	A	ISIRI ۹۲۷				
H.I.M (ستکن)	N.I.M (ساده)	ضعیف	متوسط	قوی									
≤۳۰	≤۳۵	کمتر از ۱۰	۸۰ ≤	۹۲ ≤	۰/۸-۳/۲ (۲±۱/۲)	۱-۳ (۲±۱)	۱۵-۳۵ (۲۵±۱)	۱۷-۳۰ (۲۳۵±۶/۵)	۳۲ ≤	۳۵ ≤	۱۹/۴-۲۰/۶ (۲۰±۱/۶)	۱۹/۴۸-۲۰/۵۲	۲۰
≤۳۰	≤۳۵	کمتر از ۱۰	۸۰ ≤	۹۲ ≤	۰/۸-۳/۲ (۲±۱/۲)	۱-۳ (۲±۱)	۱۵-۳۵ (۲۵±۱)	۱۷-۳۰ (۲۳۵±۶/۵)	۳۲ ≤	۳۵ ≤	۴۸/۵-۵۱/۵ (۴۸±۱/۶)	۴۸/۷-۵۱/۳	۵۰
≤۳۰	≤۳۵	کمتر از ۱۰	۸۰ ≤	۹۲ ≤	۰/۸-۳/۲ (۲±۱/۲)	۱-۳ (۲±۱)	۱۵-۳۵ (۲۵±۱)	۱۷-۳۰ (۲۳۵±۶/۵)	۳۲ ≤	۳۵ ≤	۷۲/۷۵-۷۷/۲۵ (۷۲±۱/۲۵)	۷۳/۰-۷۶/۹۵	۷۵
≤۳۰	≤۳۵	کمتر از ۱۰	۸۰ ≤	۹۲ ≤	۰/۸-۳/۲ (۲±۱/۲)	۱-۳ (۲±۱)	۱۵-۳۵ (۲۵±۱)	۱۷-۳۰ (۲۳۵±۶/۵)	۳۲ ≤	۳۵ ≤	۹۷-۱۰/۳ (۹۷±۱/۳)	۹۷/۴-۱۰/۶	۱۰۰
≤۳۰	≤۳۵	کمتر از ۱۰	۸۰ ≤	۹۲ ≤	۰/۸-۳/۲ (۲±۱/۲)	۱-۳ (۲±۱)	۱۵-۳۵ (۲۵±۱)	۱۷-۳۰ (۲۳۵±۶/۵)	۳۲ ≤	۳۵ ≤	۱۴۴-۱۰۶ (۱۴۴±۶)	۱۴۵/۰-۱۴۴/۵	۱۵۰
≤۳۰	≤۳۵	کمتر از ۱۰	۸۰ ≤	۹۲ ≤	۰/۸-۳/۲ (۲±۱/۲)	۱-۳ (۲±۱)	۱۵-۳۵ (۲۵±۱)	۱۷-۳۰ (۲۳۵±۶/۵)	۳۲ ≤	۳۵ ≤	۲۴۰-۲۸/۰ (۲۴۰±۱/۰)	۲۴۲/۰-۲۵۷/۵	۲۵۰
≤۳۰	≤۳۵	کمتر از ۱۰	۸۰ ≤	۹۲ ≤	۰/۸-۳/۲ (۲±۱/۲)	۱-۳ (۲±۱)	۱۵-۳۵ (۲۵±۱)	۱۷-۳۰ (۲۳۵±۶/۵)	۳۲ ≤	۳۵ ≤	۲۸۸-۳۲ (۲۸۸±۱/۲)	۲۹۱-۳۰/۹	۳۰۰
≤۳۰	≤۳۵	کمتر از ۱۰	۸۰ ≤	۹۲ ≤	۰/۸-۳/۲ (۲±۱/۲)	۱-۳ (۲±۱)	۱۵-۳۵ (۲۵±۱)	۱۷-۳۰ (۲۳۵±۶/۵)	۳۲ ≤	۳۵ ≤	۴۳۲-۴۵۶/۸ (۴۳۲±۱/۸)	۴۳۶/۵-۴۱۳/۵	۴۵۰
≤۳۰	≤۳۵	کمتر از ۱۰	۸۰ ≤	۹۲ ≤	۰/۸-۳/۲ (۲±۱/۲)	۱-۳ (۲±۱)	۱۵-۳۵ (۲۵±۱)	۱۷-۳۰ (۲۳۵±۶/۵)	۳۲ ≤	۳۵ ≤	۵۷۸-۶۴/۴ (۵۷۸±۲/۴)	۵۸۲-۶۱/۸	۶۰۰
≤۳۰	≤۳۵	کمتر از ۱۰	۸۰ ≤	۹۲ ≤	۰/۸-۳/۲ (۲±۱/۲)	۱-۳ (۲±۱)	۱۵-۳۵ (۲۵±۱)	۱۷-۳۰ (۲۳۵±۶/۵)	۳۲ ≤	۳۵ ≤	۸۶۴-۹۳۶ (۸۶۴±۳۶)	۸۷۳-۹۲/۷	۹۰۰
≤۳۰	≤۳۵	کمتر از ۱۰	۸۰ ≤	۹۲ ≤	۰/۸-۳/۲ (۲±۱/۲)	۱-۳ (۲±۱)	۱۵-۳۵ (۲۵±۱)	۱۷-۳۰ (۲۳۵±۶/۵)	۳۲ ≤	۳۵ ≤	۱۱۵۰-۱۲۴۸ (۱۱۵۰±۴۸)	۱۱۶۴-۱۲۳۶	۱۲۰۰
≤۳۰	≤۳۵	کمتر از ۱۰	۸۰ ≤	۹۲ ≤	۰/۸-۳/۲ (۲±۱/۲)	۱-۳ (۲±۱)	۱۵-۳۵ (۲۵±۱)	۱۷-۳۰ (۲۳۵±۶/۵)	۳۲ ≤	۳۵ ≤	۱۷۲۸-۱۸۷۷ (۱۷۲۸±۷۷)	۱۷۴۶-۱۸۵۴	۱۸۰۰

نقطه جوش (تعداد در متر)		روغن تکمیل (درصد)		ازدیاد طول		استحکام (استاندارد)		نمره (دینکس)		نمره (دینکس)
نقطه جوش مجاز	ISIRI ۶۰۰۷	A	ISIRI ۶۰۰۷	A	ISIRI ۶۰۰۷	A	ISIRI ۶۰۰۷	A	ISIRI ۶۰۰۷	
۳≤	نامشخص	۰/۲۵/-۰/۵%	۰/۲۵/-۱%	۱۳۰-۱۴۸ (۱۳۰±۹)	۱۰۰-۱۷۰ (۱۳۵±۳)	۱/۸≤	۱/۸≤	۵۳-۵۷ (۵۵±۲)	۵۳/۰-۵۶/۳ (۵۵±۱/۳)	۵۵
۳≤	نامشخص	۰/۲۵/-۰/۵%	۰/۲۵/-۱%	۱۳۰-۱۴۸ (۱۳۰±۹)	۱۰۰-۱۷۰ (۱۳۵±۳)	۱/۸≤	۱/۸≤	۸۷-۸۸ (۸۵±۲)	۸۷/۰-۸۷/۱ (۸۵±۱/۲)	۸۵
۳≤	نامشخص	۰/۲۵/-۰/۵%	۰/۲۵/-۱%	۱۳۰-۱۴۸ (۱۳۰±۹)	۱۰۰-۱۷۰ (۱۳۵±۳)	۱/۸≤	۱/۸≤	۱۳۵-۱۲۵ (۱۳۵±۳)	۱۲۷/۰-۱۲۷/۵ (۱۳۰±۱/۲)	۱۳۰
۳≤	نامشخص	۰/۲۵/-۰/۵%	۰/۲۵/-۱%	۱۳۰-۱۴۸ (۱۳۰±۹)	۱۰۰-۱۷۰ (۱۳۵±۳)	۱/۸≤	۱/۸≤	۱۸۵-۱۷۵ (۱۸۵±۱/۰)	۱۷۶/۰-۱۸۳/۵ (۱۸۰±۱/۰)	۱۸۰
۳≤	نامشخص	۰/۲۵/-۰/۵%	۰/۲۵/-۱%	۱۳۰-۱۴۸ (۱۳۰±۹)	۱۰۰-۱۷۰ (۱۳۵±۳)	۱/۸≤	۱/۸≤	۲۴۹-۲۵۳ (۲۴۹±۶)	۲۵۴/۰-۲۶۰/۲ (۲۶۰±۱/۲)	۲۶۰
۳≤	نامشخص	۰/۲۵/-۰/۵%	۰/۲۵/-۱%	۱۳۰-۱۴۸ (۱۳۰±۹)	۱۰۰-۱۷۰ (۱۳۵±۳)	۱/۸≤	۱/۸≤	۲۸۷-۲۷۳ (۲۸۷±۲/۰)	۲۵۴/۰-۲۶۰/۲ (۲۶۰±۱/۰)	۲۸۰
۳≤	نامشخص	۰/۲۵/-۰/۵%	۰/۲۵/-۱%	۱۳۰-۱۴۸ (۱۳۰±۹)	۱۰۰-۱۷۰ (۱۳۵±۳)	۱/۸≤	۱/۸≤	۵۱-۴۹۰ (۵۱±۰/۰)	۴۹۰-۵۱۰ (۵۰±۱/۰)	۵۰۰
۳≤	نامشخص	۰/۲۵/-۰/۵%	۰/۲۵/-۱%	۱۳۰-۱۴۸ (۱۳۰±۹)	۱۰۰-۱۷۰ (۱۳۵±۳)	۱/۸≤	۱/۸≤	۷۶۷-۷۷۸ (۷۶۷±۸/۰)	۷۳۵-۷۶۵ (۷۵۰±۱/۰)	۷۵۰
۳≤	نامشخص	۰/۲۵/-۰/۵%	۰/۲۵/-۱%	۱۳۰-۱۴۸ (۱۳۰±۹)	۱۰۰-۱۷۰ (۱۳۵±۳)	۱/۸≤	۱/۸≤	۸۴۲-۸۴۸ (۸۴۲±۸/۰)	۸۲۳/۰-۸۵۰/۰ (۸۴۰±۱/۰)	۸۴۰
۳≤	نامشخص	۰/۲۵/-۰/۵%	۰/۲۵/-۱%	۱۳۰-۱۴۸ (۱۳۰±۹)	۱۰۰-۱۷۰ (۱۳۵±۳)	۱/۸≤	۱/۸≤	۱۰۱-۹۸۰ (۱۰۱±۰/۰)	۹۰۰-۱۰۲۰ (۹۰۰±۰/۰)	۱۰۰۰
۳≤	نامشخص	۰/۲۵/-۰/۵%	۰/۲۵/-۱%	۱۳۰-۱۴۸ (۱۳۰±۹)	۱۰۰-۱۷۰ (۱۳۵±۳)	۱/۸≤	۱/۸≤	۱۲۶۷-۱۲۳۰ (۱۲۶۷±۲/۰)	۱۲۲۵-۱۲۷۵ (۱۲۵۰±۲/۰)	۱۲۵۰

◆ طرح بسته بندی مخصوص
 ◆

www.Sirangcoop.com

تماس با ما

دفاتر فروش

دفتر فروش کارخانه بزد، کیلومتر ۲ جاده بزد - طبیس
سمت راست، ساختمان قرمز رنگ
تلفن: ۰۳۵-۳۳۷۷۱۵۱۶
شماره های داخلی: ۰۳۵-۳۱۰۰
واحد فروشنده: ۴۰۰۰ الی ۴۶۹ واحد صادرات: ۱۱۰۹ و ۱۱۲۴
واحد مالی: ۲۳۷ و ۲۳۵۰ واحد حسابداری: ۲۳۵۰ الی ۲۳۷

دفتر فروش مرکزی بزد، خیابان قیام، سرای تهران
تلفن: ۰۳۵-۳۳۱۲۳۶۲۲
شماره های داخلی: ۰۳۵-۳۱۰۰
واحد فروش: ۴۲۲ و ۴۲۳ واحد مالی: ۴۲۶

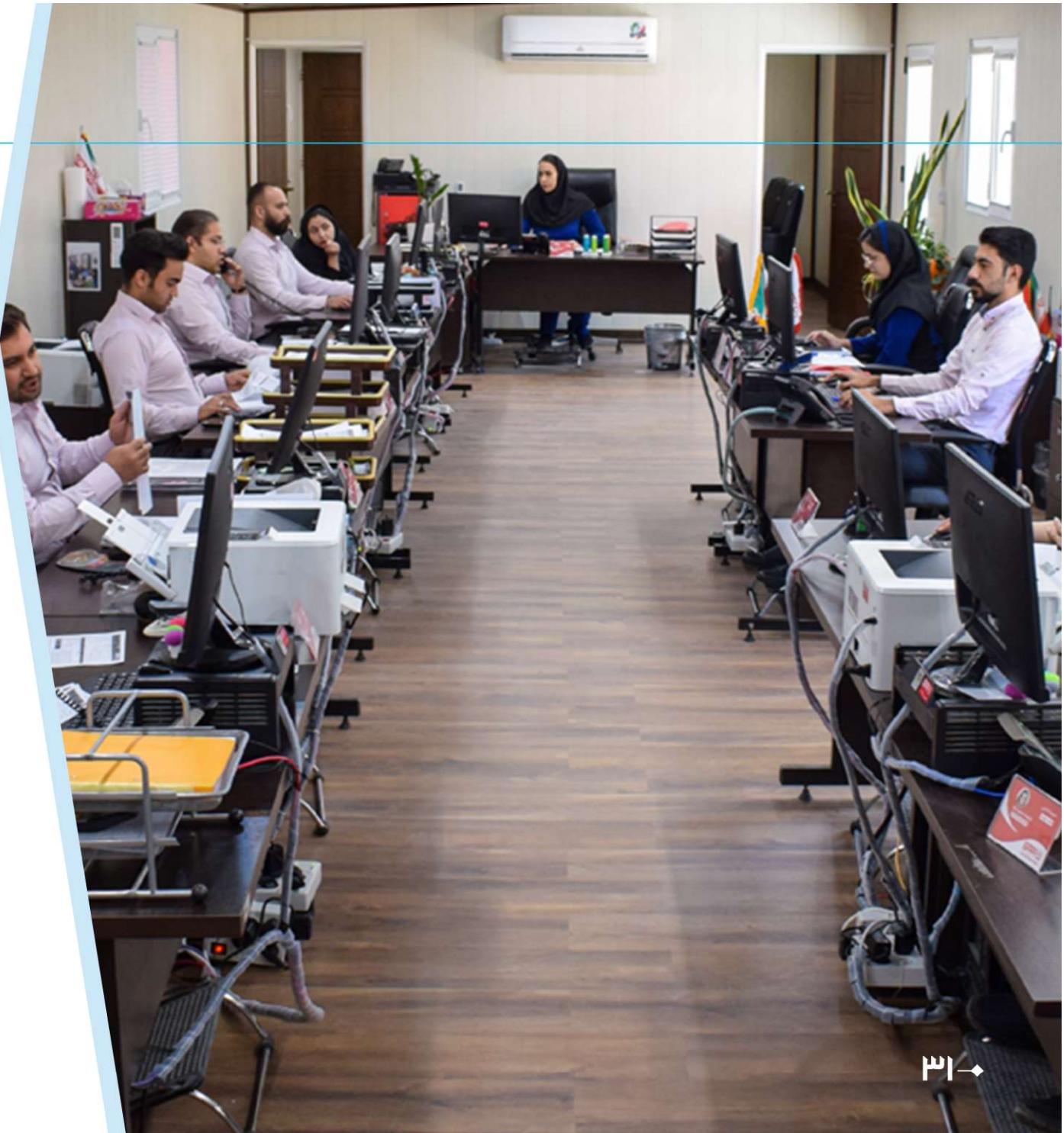
دفتر فروش شاهدیه: بزد، شاهدیه، بوار سعادت
خیابان قضیلت، روپریو فضیلت ۸
تلفن: ۰۳۵-۳۵۲۱۸۲۷۶
شماره های داخلی: ۰۳۵-۳۱۰۰
واحد فروش: ۴۴۱ و ۴۴۰

عاملیت فروش ترکیه (Newki)

ترکیه، استانبول، استنلر، تکستیلنت، طبلقه دوم، بلاک ۶۰
تلفن: +۹۰۲۱ ۳۴۳۸ ۳۰۹۷
ایمیل: info@Newkitrade.com
 وبسایت: www.Newkitrade.com

• ارتباط با سیرنگ در فضای مجازی

واحد فروش داخلی: ۰۹۰۳ ۲۷۲۱۵۵۵
واحد فروش خارجی: ۰۹۰۳ ۲۷۲۶۹۹۹
وب سایت: ۵ زبانه: فارسی/ انگلیسی/ روسی/ ترکی/ عربی
ایمیل: info@Sirangcoop.com
تلگرام: @Sirang
اینستاگرام: @Sirango_net





اسکن کنید

- راهنمای نقشه
- کارخانه
- دفاتر فروش
- عاملیت فروش
- کشور های مقصد صادرات :
- ترکیه - ازیستان - روسیه
- سوریه - یونان - مقدونیه
- لهستان - یونان - عراق

