



المصنع: يزد على بعد ٢ كم من طريق يزد- طباس
المكتب الرئيسي: يزد ، شارع غيام ، طهران
مكتب الشهدية: يزد ، الشهدية ، شارع السادات ، شارع الفضيلات
أمام الفضيلة ٨
(+٩٨) ٣٥١٦ ١٥٢٢ ٣٢٧٢ +
(+٩٨) ٣٥١٢ ٣٣١٢ +
(+٩٨) ٣٥٣ ٢٧٢ ٦٩٩٩ - ٥٩٥٣ ١٥٥٥ +

www.Sirangcoop.com

info@Sirangcoop.com

[Sirangco.net](https://www.Sirangco.net)

[@Sirang](https://www.instagram.com/@Sirang)



scan me



كتالوج تعريف بمنتجات
مجموعة مصانع سيرانج

الفهرس



عنا

تكريمنا

جوائز التكريم و مراتب الشرف

الشهادات و المعايير الخاصة بنا

جدول منتجات مجموعة سيرانج بحسب الدرجة و الغزول

خيوط البوليستر الموجة جزئياً ذات الغزول الدقيقة
(POY Micro Filament)

خيوط البوليستر المنسوجة ذات الغزول الدقيقة
(DTY Micro Filament)

خيوط البوليستر ذات الغزول المتداخلة (ITY)

خيوط البوليستر المسحوبة بالكامل
(Fully Drawn Yarn) (FDY)

غزول البوليستر الموجة جزئياً
(POY) (Partially Oriented Yarn)

خيوط البوليستر المنسوجة تريفييرا ذات الغزل الافتراضي
(DTY) (Drawn Textured Yarn)

خيوط البوليستر نوع التوليفة
(Melange Yarn)

خيوط بوليستر ليكرا (سبانديكس أو إيلاستين)
(Lycra, Spandex, elastane)

خيوط الخياطة البوليستر

اضرب خيوط البوليستر

خيوط البوليستر المغزولة -
(Two For One)(TFO)

خيوط بولي بروبلين المستمرة المنسوجة BCF
(Bulk Continuous Filament)

٢٥
٢٩
٣٢
٣٣
٣٤
٣٥
٣٦
٣٧
٣٨
٣٩
٤٠
٤١
٤٢
٤٣
٤٤
٤٥
٤٦
٤٧
٤٨
٤٩
٥٠

خطه ضبط الجودة (Control Plan)



خطه تعبئة و تغليف المنتجات



الاتصال بنا



مكاتب المبيعات

للتواصل مع شركة سيرانج في الفضاء الالكتروني الافتراضي

SIRANGcoop

شركة سيرانج - ١٣٧٣

وفي سبيل مشاركتها في الأسواق العالمية فإن شركة سيرانج تمتلك شهادة آيزو ٩٠٠١ من شركة توف نورد الإيرانية الألمانية، وآيزو ١٤٠٠١، ١٨٠٠١ من شركة OHSAS، والمعيار LMS ١٠٠٠٤ لنظام إدارة رضا العملاء من شركة نوبل، بالإضافة إلى معيار سلامة المنتج من معهد إيكوتوكس النمساوي.

كما أن هذه المجموعة وفي سبيل تطوير وتحسين الجودة، عملت على ترسیخ المعيار الدولي ISO/IEC ١٧٠٢٥ (المعيار إدارة جودة المختبر) في مختبرها الخاص ونجحت في الحصول على الوثيقة ذات الصلة من المركز الوطني لاعتماد الأهلية، والمنظمة الوطنية للمعايير.

تستخدم منتجات مصنع سيرانج في مختلف المجالات الصناعية وغير الصناعية، وفي إنتاج جميع أنواع الأقمشة والسجاد والمنسوجات الأخرى، وبسبب جودتها فإن هذه الخيوط لها القدرة على المنافسة في الأسواق العالمية.

بالإضافة إلى تلبية متطلبات السوق الداخلية، فإن شركة سيرانج تمكنت من خلال التصدير المباشر لمنتجاتها إلى دول العراق وسوريا وأفغانستان وباكستان وروسيا ومصر وتونس وكذلك التصدير غير المباشر بسبب العقوبات الاقتصادية إلى الدول الأوروبية مثل بلجيكا وإيطاليا، تمكنت على قدر استطاعتها أن تتسهم في زيادة دخول القطع الأجنبي إلى البلاد.

بدأت الشركة التعاونية لإنتاج الخيوط سيرانج يزد فعالياتها الإنتاجية في عام ١٩٩٤ على أرض مساحتها ١٥٠ ألف متر مربع. وفي سبيل خلق فرص عمل في المحافظة، وتحسين الوضع المعيشي لسكان مدن محافظة يزد، وأشكذر والمناطق المحيطة، عملت هذه الشركة على زيادة حجم إنتاجها السنوي خلال السنوات الأخيرة، واليوم مع تشغيل ١٠٠٥ خطوط إنتاج خيوط سنوي خلال السنوات الأربع، وبلغت طن من ٧٢١٥٠ شخص بشكل مباشر و٣٥٠٠ شخص غير مباشر وطاقة إنتاجية تبلغ ٧٢١٥٠ طن من مختلف أنواع الخيوط سنويًا، فقد تحولت هذه الشركة اليوم إلى أهم أقطاب صناعة النسيج في الشرق الأوسط.

خطوط إنتاج مصانع سيرانج قادرة على إنتاج مختلف أنواع خيوط البوليستر والبولي بروبيلين مثل: خيوط POY الدقيقة، خيوط DTY الدقيقة، TY، POY، FDY، DTY، ليكرا، ميلانج، شوايتير، TFO، BCF، وكذلك أنواع المغازل البلاستيكية والمغازل الكرتونية.

و كذلك اعتماداً على نوع الرقائق المستهلكة وتجهيز الماكينات بنظام ألوان، بإمكان الشركة إنتاج خيوط لامعة (برايت) ونصف لامعة (سميدال) بأنواع خام أو سوداء أو ملونة ذاتياً مع مجموعة متنوعة من الألوان تتجاوز ٣٠٠٠ لون.

وفي العام المسمى بعام الإنتاج والدعم وتذليل العقبات، وفي سبيل تنفيذ مشاريع التنمية، ومن خلال استخدام أحدث التقنيات العالمية، تمكنت اليد العاملة المتخصصة والخبيرة الشابة لدينا من تشغيل خط إنتاج الخيوط الدقيقة و خيوط YT و الذي يعتبر الأكثر استخداماً بين خطوط إنتاج الخيوط المستخدمة في إنتاج العباءة السوداء الإيرانية، الذي إلى جانب دوره في تأمين حاجة السوق المحلية، فقد منع تسرب القطع الأجنبية إلى خارج البلاد ووفر فرصة عمل لأكثر من ٦٠٠ شخص، وبذلك حقق خطوة كبيرة نحو الاكتفاء الذاتي في البلاد.

لقد تم تجهيز المختبر ووحدة مراقبة الجودة في مصنع سيرانج بمجموعة متنوعة من أجهزة القياس، ليتم قياس المؤشرات والمعلمات بشكل متكرر مثل التفاوت الوزني، المتانة، استطالعة الخيط، نسبة التشبع بالماء، عدد نقاط التمازج، وغيرها من المؤشرات.



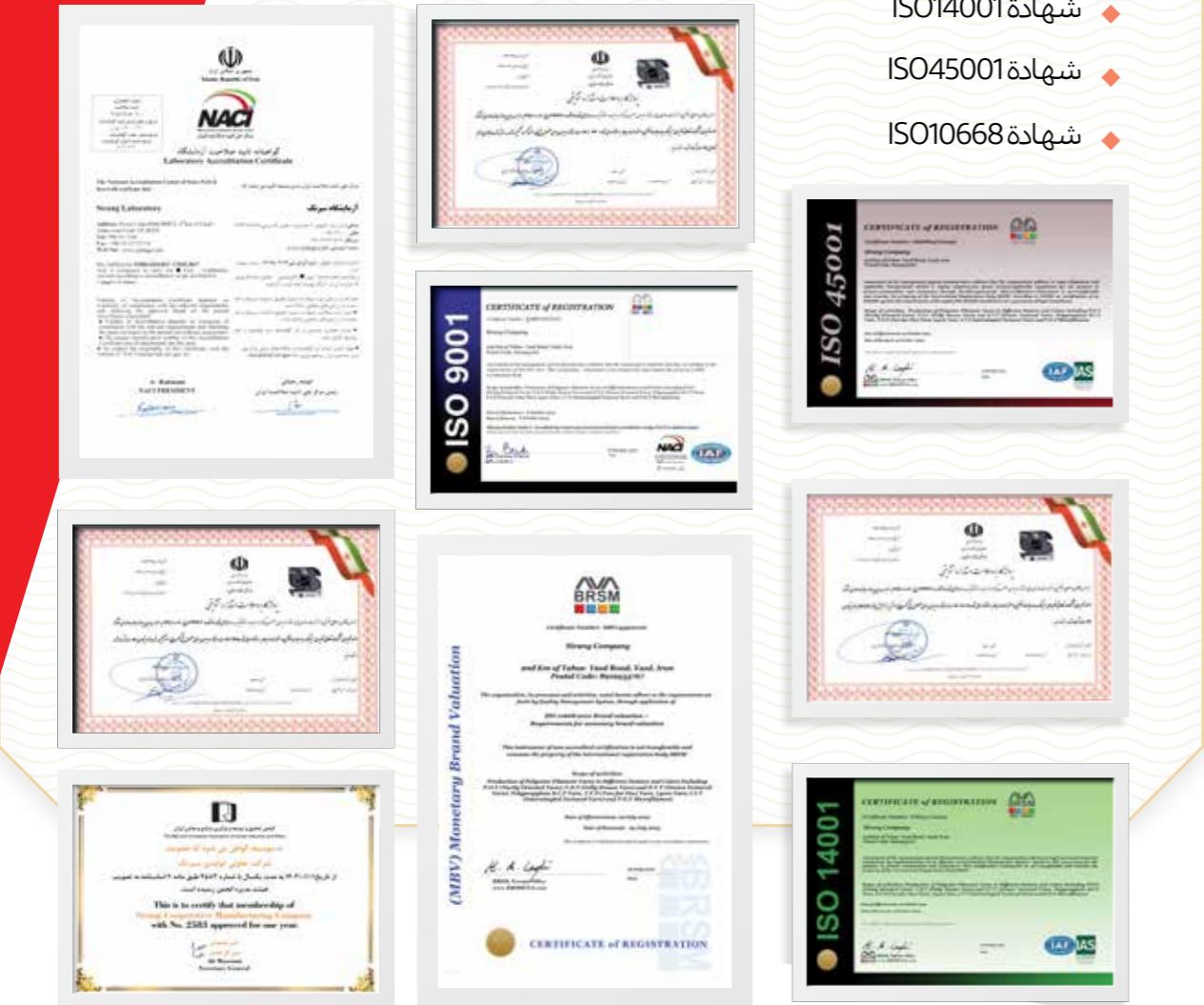
جوائز التكريم و مراتب الشرف



- ◆ أفضل تعاونية في محافظة يزد للعام 2010
- ◆ أفضل تعاونية في محافظة يزد للعام 2012
- ◆ أفضل تعاونية في محافظة يزد للعام 2015
- ◆ أفضل تعاونية في محافظة يزد للعام 2016
- ◆ أفضل تعاونية في محافظة يزد للعام 2018
- ◆ أفضل تعاونية في محافظة يزد للعام 2019,2021
- ◆ الحصول على شهادة احترام حقوق المستهلك على مستوى المحافظة عام 2014
- ◆ الاختيار كأفضل شركة من قبل منظمة الاقتصاد والثقافة الوطنية 2014
- ◆ الشركة الصناعية المثلالية للعام 2011
- ◆ الشركة الصناعية النموذجية للعام 2015
- ◆ الشركة الصناعية النموذجية للعام 2016
- ◆ أفضل رائد أعمال في عام 2015
- ◆ أفضل رائد أعمال في عام 2019
- ◆ الحصول على تمثال وشهادة الالتزام من قبل الإداره التعاونية عام 2013
- ◆ مدير وحدة الإنتاج المثالي في محافظة يزد عام 2016
- ◆ الحصول على شهادة حماية حقوق المستهلكين عام 2016
- ◆ شركة التصدير النموذجية في محافظة يزد للعام 2019
- ◆ شركة التصدير النموذجية في محافظة يزد في عام 2020,2021

الشهادات و المعايير الخاصة بنا

- ◆ رخصة سلامة المنتج من منظمة المعايير الوطنية الإيرانية لخيوط POY FDY
- ◆ رخصة سلامة المنتج من منظمة المعايير الوطنية الإيرانية لخيوط DTY
- ◆ رخصة سلامة المنتج من منظمة المعايير الوطنية الإيرانية لخيوط ISO/IEC 17025
- ◆ شهادة عضوية في جمعية البحث والتطوير والابتكار للصناعات والمناجم الإيرانية ISO9001:2015
- ◆ شهادة ISO14001
- ◆ شهادة ISO45001
- ◆ شهادة ISO10668





SIRANG coop

شرکت سیرنگ - ۱۳۷۳

المنتجات

جدول منتجات مجموعة سيرانج
بحسب الدرجة والغزو

Denier / filament								
٩٠٠/١٢٨	٩٥٠/١٢٨	١٠٠٠/١٢٨	١٠٥٠/١٢٨	١١٠٠/١٢٨	١١٥٠/١٢٨	١٢٠٠/١٢٨	١٢٥٠/١٢٨	
١٣٠٠/١٢٨	١٣٥٠/١٢٨	١٤٠٠/١٢٨	١٤٥٠/١٢٨	١٥٠٠/١٢٨	١٥٥٠/١٢٨	١٦٠٠/١٢٨	١٦٥٠/١٢٨	
١٧٠٠/١٢٨	١٧٥٠/١٢٨	١٨٠٠/١٢٨	١٨٥٠/١٢٨	١٩٠٠/١٢٨				

Denier/Filament * layers								
٥٠/٢٤*٣	٧٥/٢٤*٣	٧٥/٣٦*٣	٨٥/٣٦*٣	١٠٠/٣٦*٣	١٠٠/٤٨*٣	١٥٠/٤٨*٣	١٥٠/٧٢*٣	
٣٠٠/٩٦*٣	٣٤٠/١٤٤*٣	٣٥٠/٩٦*٣	٣٧٠/٢٨٨*٣	٤٠٠/٢٨٨*٣	٤٥٠/٩٦*٣	٤٥٠/٢٨٨*٣	٦٠٠/٩٦*٣	
٦٠٠/١٩٢*٣	٨٠٠/١٩٢*٣	٩٠٠/١٩٢*٣	١٢٠٠/١٩٢*٣	٥٠/٢٤*٢	٧٥/٢٤*٢	٧٥/٣٦*٢	٨٥/٣٦*٢	
١٠٠/٣٦*٢	١٠٠/٤٨*٢	١٥٠/٤٨*٢	١٥٠/٧٢*٢	٣٠٠/٩٦*٢	٣٤٠/١٤٤*٢	٣٥٠/٣٦*٢	٣٧٠/٢٨٨*٢	
٤٠٠/٢٨٨*٢	٤٥٠/٩٦*٢	٤٥٠/٢٨٨*٢	٦٠٠/٩٦*٢	٦٠٠/١٩٢*٢	٨٠٠/١٩٢*٢	٩٠٠/١٩٢*٢	١٢٠٠/١٩٢*٢	

Denier / Filament * layers								
١٠٠/٣٦*٢	١٠٠/٤٨*٢	٧٥/٣٦*٢	١٥٠/٤٨*٢	١٧٠/٤٨*٢	١٨٠/٧٢*٢	٢٠٠/٧٢*٢	٢٠٠/٩٦*٢	
٢٣٠/٩٦*٢	٢٤٠/٩٦*٢	٣٥٠/٩٦*٢	٣٥٠/٩٦*٢	٣٠٠/٩٦*٢	٣٥٠/٩٦*٢	٤٢٠/٩٦*٢	٤٢٠/٩٦*٢	
٤٥٠/٩٦*٢	٣٠٠/١٤٤*٢	٤٣٠/١٤٤*٢	٤٥٠/١٤٤*٢	٣٠٠/١٩٢*٢	٤٣٠/١٩٢*٢	١٠٠/٣٦*٢	١٠٠/٤٨*٢	
٧٥/٣٦*٢	١٥٠/٤٨*٢	١٧٠/٤٨*٢	١٥٠/٧٢*٢	٢٠٠/٧٢*٢	٢٠٠/٩٦*٢	٢٣٠/٩٦*٢	٢٣٠/٩٦*٢	
٢٥٠/٤٨*٢	٢٥٠/٩٦*٢	٣٠٠/٩٦*٢	٣٥٠/٩٦*٢	٤٢٠/٩٦*٢	٤٣٠/٩٦*٢	٤٥٠/٩٦*٢	٣٠٠/١٤٤*٢	
٤٣٠/١٤٤*٢	٤٥٠/١٤٤*٢	٣٠٠/١٩٢*٢	٤٣٠/١٩٢*٢					

Danier+Stretch / filament								
٢٥+٢٠/٤٨	٣٠+٢٠/٣٦	٣٥+٢٠/٤٨	٥٠+٢٠/٣٦	٥٠+٢٠/٧٢	٥٠+٤٠/٧٢			
٧٥+٢٠/٣٦	٧٥+٣٠/٣٦	٧٥+٤٠/٣٦	٧٥+٤٠/١٤٤	١٠٠+٢٠/٣٦	١٠٠+٢٠/٤٨			
١٠٠+٣٠/٣٦	١٠٠+٣٠/٤٨	١٠٠+٤٠/٣٦	١٠٠+٤٠/٤٨	١٠٠+٤٠/١٤٤	١٥٠+٢٠/٤٨			
١٥٠+٢٠/٧٢	١٥٠+٣٠/٤٨	١٥٠+٣٠/٧٢	١٥٠+٤٠/٤٨	١٥٠+٤٠/٧٢	١٥٠+٤٠/١٤٤			
١٥٠+٤٠/٢٨٨	٣٠٠+٣٠/٩٦	٣٠٠+٤٠/٥٧٦	٣٠٠+٧٠/٩٦	٤٥٠+٤٠/٩٦				
٤٥٠+٤٠/١٤٤	٤٥٠+٧٠/٩٦	٤٥٠+٧٠/١٤٤						

Denier / filament								
٧٥/٣٦	١٠٠/٣٦	١٠٠/٤٨	١٥٠/٤٨	١٥٠/٧٢	٣٠٠/٩٦	٤٥٠/٩٦		

Denier / filament								
١٥٠/٧٢	١٥٠/٩٦	٢٠٠/٧٢	٣٠٠/٩٦	٣٠٠/١٤٤	٤٠٠/١٩٢	٥٠٠/١٩٢	٦٠٠/١٩٢	
٩٠٠/١٩٢	١٢٠٠/٣٨٤							

Denier / filament								
٤٠/٢٤	٥٠/٢٤	٧٥/٢٤	٧٥/٣٦	٧٥/٤٨	٧٥/٧٢	٧٥/١٤٤	٨٥/٣٦	
١٠٠/٣٦	١٠٠/٤٨	١٠٠/٧٢	١٠٠/٩٦	١٠٠/١٤٤	١٥٠/٤٨	١٥٠/٧٢	٢٠٠/٤٨	
٣٠٠/٩٦	٣٤٠/١٤٤	٣٥٠/٣٦	٣٧٠/٢٨٨	٤٠٠/٢٨٨	٤٥٠/٩٦	٤٥٠/٢٨٨	٦٠٠/٩٦	
٩٠٠/١٩٢	٨٠٠/١٩٢	٩٠٠/١٩٢	١٢٠٠/١٩٢					

Dtex / filament								
٧٥/٣٦	٨٥/٢٤	٨٥/٣٦	١٣٠/٣٦	١٨٠/٣٦	١٨٠/٧٢	٢٢٥/٤٨		
٢٦٠/٤٨	٢٦٥/٤٨	٢٨٠/٤٨	٢٩٥/٤٨	٣٠٥/٤٨	٣٢٠/٤٨	٣٢٠/١٤٤	٢٦٠/٧٢	
٣٧٠/٩٦	٤٠٠/٩٦	٤٢٠/٩٦	٤٢٠/١٤٤	٤٥٠/٩٦	٥٠٠/٩٦	٥٠٠/١٤٤	٥٥٠/٩٦	
٥٥٠/١٤٤	٥٥٠/١٩٢	٥٨٠/١٤٤	٥٧٠/٩٦	٦٧٠/١٤٤	٧٢٠/٩٦	٧٢٠/١٩٢	٧٥٠/٩٦	
٨٣٠/١٩٢								

Dtex / filament								
٤٠/٣٦	٥٠/٣٦	٦٥/٣٦	٦٥/٧٢	٧٥/٧٢	٨٥/٧٢	١٣٠/٧٢	١٣٠/١٤٤	
١٦٥/١٤٤	١٨٠/١٤٤	٢٦٠/١٤٤	٢٦٠/٢٨٨	٢٨٠/١٤٤	٢٨٠/٢٨٨	٣٢٠/٢٨٨	٤٢٠/٢٨٨	
٥٠٠/٢٨٨	٥٥٠/٢٨٨							

Denier / filament								

<tbl_r cells="9" ix="4" maxcspan

خيوط البوليستر الموجة جزئياً ذات الغزو الدقيقة (POY Micro Filament)

تتراوح نمرة غزو خيط البوليستر بين ٣ و ٦ ذنير. بينما خيوط الغزو الدقيقة (Micro Filament) تتكون من غزو دقيق للغاية ونمرة كل غزل أقل من ذنير واحد.

إن وجود ألياف دقيقة جداً في الخيوط المصنعة يؤدي إلى خلق خصائص ممتازة مثل المرونة العالية للخيوط وإيجاد طبقة سفلية ناعم في المنتسوجات. تتمتع هذه المنتسوجات بقابلية تعليق ممتازة كما تتمتع بخواص عزل حراري جيدة.

جدول الدرجات القابلة للإنتاج

إن شركة سيرانج قد وفرت إمكانية حل وإنتاج خيوط POY ذات الغزو الدقيقة، في نطاق درجات يتراوح بين ٤٠ و ٥٥٠ ديتكس، بحيث تصل نمرة كل غزل إلى ٥٠ ذنير.

Dtex / filament								
POY -MICRO	٤٠/٣٦	٥٠/٣٦	٦٥/٣٦	٦٥/٧٢	٧٥/٧٢	٨٥/٧٢	١٣٠/٧٢	١٣٠/١٤٤
	١٦٥/١٤٤	١٨٠/١٤٤	٢٦٠/١٤٤	٢٦٠/٢٨٨	٢٨٠/١٤٤	٢٨٠/٢٨٨	٣٢٠/٢٨٨	٤٢٠/٢٨٨
	٥٠٠/٢٨٨	٥٥٠/٢٨٨						

الاستخدامات

الملابس النسائية / الألبسة الرياضية / لباس العمل / المرشحات والفلاتر
الأقمشة الخاصة بتنظيف المكونات الالكترونية الدقيقة
أقمشة تصفيية العدسات والأدوات الحساسة للضوء



تصنف الأقمشة المصنعة من هذه الخيوط في ثلاث فئات عامة:
 القماش الناعم أو القماش المحملي (قشر الدراق).
 القماش الحريري (قماش سكراب).
 قماش شانتون

جدول الدرجات التي يمكن إنتاجها

Dtex / filament							
ITY	٨٥/٧٢	١٣٠/٧٢	١٣٥/١٠٨	١٦٥/١٠٨	٢٠٠/١٠٨		

الاستخدامات

قماش الطاولات / الستائر / قماش تريكو المحبوب
 الملابس الرياضية / قماش الشيفون



◆ **(DTYMicro Filament)** خيوط البوليستر المنسوجة ذات الغزول الدقيقة
 تتميز خيوط DTY ذات الغزول الدقيقة مقارنةً بغيرها من الخيوط المنسوجة، باحتوائها على عدد أكبر من الغزول ونمرة الغزول فيها أقل من ١ دينير.
 إن نعومة هذه الغزول أدق من ألياف الحرير الطبيعي. و هذه النعومة والدقة يجعل، القماش المصنوع منها ذو ملمس ناعم و لطيف جداً.

الخواص

إن القطر الدقيق لغزول هذه الخيوط يقلل من مقاومة الخيط للثني، و بالتالي يزيد من مرنة النسيج الناتج و يزيد من خاصية التدلى للقماش. من الخواص الأخرى لخيوط الغزول الدقيقة، تحد الإشارة إلى القدرة العالية على امتصاص الرطوبة، مما يزيد من قابلية صبغها وتلوينها، و يجعل الخيط أكثر لمعاناً و يزيد من امتصاص القماش لعرق الجسم أثناء استخدامها.

جدول الدرجات التي يمكن إنتاجها

Denier / filament							
DTY -MICRO	٣٠/٣٦	٤٠/٣٦	٤٥/٣٦	٥٠/٣٦	٤٠/٧٢	٤٥/٧٢	٥٠/٧٢
	١٠٠/٧٢	١٠٠/١٤٤	٧٥/١٤٤	١٥٠/١٤٤	١٥٠/٢٨٨	١٦٥/١٤٤	١٦٥/٢٨٨
	٢٠٠/٢٨٨	٢٠٠/٣٨٤	٢٥٠/٢٨٨	٢٥٥/١٤٤	٣٠٠/١٤٤	٣٣٠/١٤٤	٣٥٠/٢٨٨
	٣٥٠/٥٧٦	٤٥٠/٥٧٦	٥٠٠/٥٧٦	٦٠٠/٥٧٦	٦٠٠/١١٥٢	٩٠٠/٨٦٤	١٢٠/١١٥٢

الاستعمالات

الملابس النسائية / الملابس الداخلية / الملابس الرياضية
 العباءة السوداء / الألبسة غير الرسمية / مناديل التنظيف

خيوط البوليستر ذات الغزول المتداخلة (ITY)

المزيج الخطي المركب (ITY) INTERMINGLED TEXTURED YARN هو المسمى أيضاً BSY أو الخيط ذاتي الغزل، هي مجموعة من الغزول الدقيقة التي لا تطبق عليها عملية الغزل، وإنما تعطي الغزول الفرعية المكونة للقماش المركبة فيه، من خلال تطبيق المعالجة الحرارية عليها، وقد استطاعت اليوم أن تختص بحصة مهمة في سوق الخيوط و الغزول في صناعة النسيج والأقمشة، اللازمة للملابس وخاصة الملابس النسائية.

يعتمد المبدأ الرئيسي لعملية إنتاجها على دمج اثنين من الغزول الدقيقة ذات خواص انكمash مختلفة (على سبيل المثال خيوط FDY و POY) مع بعضها البعض، مما يعطي نسيجاً مشابهاً للنسيج النهائي.

خيوط البوليستر المسحوبة بالكامل (Fully Drawn Yarn) (FDY)

FDY أو الخيوط المسحوبة بالكامل (Fully Drawn Yarn) هي الخيوط التي يتم إنتاجها خلال عملية الصهر لرائق البوليستر نصف اللامعة (Semi Dull) أو اللامعة (Super Bright)، ويتم إنتاجها باللون الأبيض أو بألوان أخرى (باستخدام الأصبغة الملونة)، وتستخدم هذه الغزوول كمادة خام في مصانع النسيج لإنتاج الخيوط النسيجية المزخرفة DTY و ATY . يتم إنتاج خيوط البوليستر POY بسرعات تتراوح بين ٢٨٠٠ إلى ٣٦٠٠ متر في الدقيقة ، وهي لا تمتلك درجة تبلور عالية. يتم تنظيم هيكل هذه الخيوط بحيث يمكن الاحتفاظ بها لعدة أشهر دون أن تصبح هشة أو مشوهه أو متكسرة.

مراحل الإنتاج
مرحلة التبلور والتجفيف
مرحلة البثق وغزل الخيط
جدول الدرجات القابلة للإنتاج

Dtex / filament								
٧٥/٣٦	٨٥/٢٤	٨٥/٣٦	١٣٠/٣٦	١٨٠/٣٦	١٨٠/٤٨	١٨٠/٧٢	٢٢٥/٤٨	
٢٦٠/٤٨	٢٦٥/٤٨	٢٨٠/٤٨	٢٩٥/٤٨	٣٠٥/٤٨	٣٢٠/١٤٤	٣٢٠/٧٢		
٣٧٠/٩٦	٤٠٠/٩٦	٤٢٠/٩٦	٤٢٠/١٤٤	٤٥٠/٩٦	٥٠٠/١٤٤	٥٥٠/٩٦		
٥٥٠/١٤٤	٥٥٠/١٩٢	٥٨٠/١٤٤	٦٧٠/٩٦	٦٧٠/١٤٤	٧٢٠/٩٦	٧٢٠/١٩٢	٧٥٠/٩٦	
٨٣٠/١٩٢								

FDY

Dtex / filament

٤٠/٢٤	٥٠/٢٤	٧٥/٢٤	٧٥٣٦	٧٥٤٨	٧٥٧٢	٧٥/١٤٤	٨٥٣٦	
١٠٠/٣٦	١٠٠/٤٨	١٠٠/٧٢	١٠٠/٩٦	١٠٠/١٤٤	١٥٠/٤٨	١٥٠/٧٢	٢٠٠/٤٨	
٣٠٠/٩٦	٣٤٠/١٤٤	٣٥٠/٩٦	٣٧٠/٢٨٨	٤٠٠/٢٨٨	٤٥٠/٩٦	٤٥٠/٢٨٨	٦٠٠/٩٦	
٦٠٠/١٩٢	٨٠٠/١٩٢	٩٠٠/١٩٢	١٢٠٠/١٩٢					

FDY

Dtex / filament

للحصول على كتالوج ألوان خيوط FDY يرجى زيارة الموقع الإلكتروني لشركة سيرانج <https://sirangcoop.com/ar> ، قائمة المنتجات، أو الحصول على الكتالوج من الرابط التالي

الاستخدامات

كمادة خام لإنتاج الخيوط المغزولة / أقمشة الطاولات و الستاير / أقمشة كريب غطاء الرأس / خيوط الحياكة و التطريز / خيوط شائيل / خيوط راشيل

غزوول البوليستر الموجهة جزئياً (POY) (Partially Oriented Yarn)

خيوط POY أو الموجهة جزئياً (Partially Oriented Yarn) عبارة عن خيوط يتم إنتاجها خلال عملية إذابة و تحليل رائق البوليستر نصف اللامعة (Semi Dull) أو اللامعة (Super Bright) ، ويتم إنتاجها باللون الأبيض أو بألوان أخرى (باستخدام الأصبغة الملونة)، وتستخدم هذه الغزوول كمادة خام في مصانع النسيج لإنتاج الخيوط النسيجية المزخرفة DTY و ATY . يتم إنتاج خيوط البوليستر POY بسرعات تتراوح بين ٢٨٠٠ إلى ٣٦٠٠ متر في الدقيقة ، وهي لا تمتلك درجة تبلور عالية. يتم تنظيم هيكل هذه الخيوط بحيث يمكن الاحتفاظ بها لعدة أشهر دون أن تصبح هشة أو مشوهه أو متكسرة.

مراحل الإنتاج
مرحلة التبلور والتجفيف
مرحلة البثق وغزل الخيط

جدول الدرجات القابلة للإنتاج

Dtex / filament								
٧٥/٣٦	٨٥/٢٤	٨٥/٣٦	١٣٠/٣٦	١٨٠/٣٦	١٨٠/٤٨	١٨٠/٧٢	٢٢٥/٤٨	
٢٦٠/٤٨	٢٦٥/٤٨	٢٨٠/٤٨	٢٩٥/٤٨	٣٠٥/٤٨	٣٢٠/١٤٤	٣٢٠/٧٢		
٣٧٠/٩٦	٤٠٠/٩٦	٤٢٠/٩٦	٤٢٠/١٤٤	٤٥٠/٩٦	٥٠٠/١٤٤	٥٥٠/٩٦		
٥٥٠/١٤٤	٥٥٠/١٩٢	٥٨٠/١٤٤	٦٧٠/٩٦	٦٧٠/١٤٤	٧٢٠/٩٦	٧٢٠/١٩٢	٧٥٠/٩٦	
٨٣٠/١٩٢								

الاستخدامات

كمادة خام لإنتاج الخيوط المنسوجة DTY, ATY

أقمشة الطاولات و الستاير / الألبسة الرياضية و خاصة الشتوية / الملابس الداخلية .
الملابس الداخلية / القمصان و الجوارب / أقمشة التريكو

خيوط البوليستر المنسوجة تريفيرادات الغزل الافتراضي (DTY) (Drawn Textured Yarn)

من أجل تقبيل الخصائص الظاهرية والفيزيائية للخيوط الصناعية (البوليستر النايلون، البولي بروبيلين...) من خصائص الألياف الطبيعية (القطن، الصوف، الحرير...). تجري على خيوط البوليستر عملية التركيب والنسج.

عملية النسج

خلال عملية النسج بمساعدة المعالجة الحرارية، التمدد الغزل الافتراضي، وإضافة الزيت spin finish ستحسن أجزاء الخيط ويصبح الخيط أكثر نعومة وأكثر انتفاخاً ويكتسب خاصية المرونة، كما تتحسن فيه خاصية انعكاس الضوء ويصبح أقل لمعاناً.

في أقمشة السدة واللحمة، يتم استخدام الخيوط المختلطة (المعقوفة) بشكل عام كخيوط السدى، واستخدام الخيوط السادة بمثابة خيوط اللحمة. في أقمشة التريكو المحبوكة تستخدم الخيوط السادة.

أنواع الخيوط المنسوجة ذات الغزل الافتراضي

الخيوط المنسوجة المعروفة أيضاً باسم خيوط DTY، أو تريفيرا، أو الغزوول، يتم إنتاجها بثلاث أنواع هي البسيطة، الممزوجة Intermingle (المملتحمة) والممتازة بشكل ضعيف commingle، وبتنوع لوني واسع الطيف ودرجات تتراوح بين ١٠٠ إلى ١٨٠٠ دينير.

جدول الدرجات القابلة للإنتاج

Denier / filament								
Melange	١٥٠/٧٢	١٥٠/٩٦	٢٠٠/٧٢	٣٠٠/٩٦	٣٠٠/١٤٤	٤٠٠/١٩٢	٥٠٠/١٩٢	٦٠٠/١٩٢
	٩٠٠/١٩٢	١٢٠٠/٣٨٤						
DTY	١٠٠/٣٦	١٠٠/٤٨	٧٥/٣٦	١٥٠/٤٨	١٧٠/٤٨	١٥٠/٧٢	٢٠٠/٧٢	٢٠٠/٩٦
	٢٣٠/٩٦	٢٤٠/٩٦	٢٥٠/٤٨	٢٥٠/٩٦	٣٠٠/٩٦	٣٥٠/٩٦	٤٢٠/٩٦	٤٣٠/٩٦
	٤٥٠/٩٦	٣٠٠/١٤٤	٤٣٠/١٤٤	٤٥٠/١٤٤	٣٠٠/١٩٢	٤٣٠/١٩٢	٥٠٠/١٩٢	٩٠٠/١٩٢
	٨٠٠/١٩٢	٨٥٠/١٩٢	٨٥٠/٣٨٤	٩٠٠/١٩٢	٩٠٠/٢٨٨	١٠٠٠/١٩٢	١٠٠٠/٢٨٤	١٠٥٠/٣٨٤
	١٢٠٠/٣٨٤	١٢٠٠/٥٧٦	١٨٠٠/٣٨٤					

للحصول على كتالوج ألوان خيوط DTY يرجى زيارة الموقع الالكتروني لشركة سيرانج، قاعدة المنتجات، أو الحصول على الكتالوج من الرابط التالي <https://sirangcoop.com/ar>

الاستخدامات

أقمشة المفروشات، الستاير، القمصان، الملحف، أطقم الملابس، قماش فيستو أغطية تغليف الأثاث والسجاد / مفروشات غرف النوم / الاستخدامات الصناعية ملابس تريكو، الجينز، العبايات / بطانيات راشيل / غطاء فرش السيارة.

خيوط البوليستر نوع التوليفة (Melange Yarn)

يتم إنتاج خيوط التوليفة من دمج ٢ أو ٣ أو ٤ خيوط بألوان مختلفة، وتكون على شكل كومينغل (ملتحمة بشكل ضعيف). هذا التفاوت في الألوان يؤدي إلى نشوء تركيب لوني جديد ويعطي مظهراً جديداً وخاصاً للخيوط والقماش.

في مصانع سيرانج يتم خلط الألياف معًا بدقة وبنسبة ملائمة في بداية عملية الغزل، وهذا الأمر يؤدي إلى إنتاج خيوط توليفة عالية الجودة في هذه الشركة.
درجة خيوط التوليفة المنتجة تتراوح بين ١٥٠ إلى ١٢٠٠ دينير.

جدول الدرجات التي يمكن إنتاجها

Melange	١٥٠/٧٢	١٥٠/٩٦	٢٠٠/٧٢	٣٠٠/٩٦	٣٠٠/١٤٤	٤٠٠/١٩٢	٥٠٠/١٩٢	٦٠٠/١٩٢
	٩٠٠/١٩٢	١٢٠٠/٣٨٤						

الاستخدامات

أقمشة فيستون (السدى واللحمة) / الأقمشة المفردة والمزدوجة والمحبوكة
الألبسة الرياضية / ملابس الدفع / الملابس المنزلية / تي شيرت
القمصان / في صناعة السيارات لإنتاج أغطية فرش السيارات

◆ خيوط الخياطة البوليستر

هذا النوع من الخيوط (المعروف في السوق الإيراني باسم خيط الخياطة ، أو خيط الخياطين أو خيط مغزل الخياط ، خيط الدرزة ، خيط الغرزة)، يتم لفه على مغازل مخروطية الشكل بطول ٣٣ سم وبمعدل وزني بين ٨٠٠ و ١٢٠٠ غرام.

إن الشكل المخروطي لمغازل الخياطة وكذلك اللف المتقطع للخيط على المغزل يجعل من السهل فتح الخيط عن المغزل خلال الاستخدام من دون سقوطه عن المغزل ، و حتى أنه يسهل الاستخدام الأفقي و العمودي للمغزل أثناء العمل. هذه الميزة أدت إلى استخدام هذا الخيط في الخياطة، بالإضافة إلى استخدامه في الحالات الضرورية خلال صناعة النسيج لتجنب سقوط خيوط المغزل أثناء فتحها.

يتم إنتاج خيوط الدرزة و الخياطة بالنوع البسيط، ضعيف الدمج (كومينغل) ، قوي الدمج (مينغل)، و النوع المبروم، وبدرجات تتراوح بين ٧٥ إلى ٤٥٠ دينير، وتنوع ألوان كبير.

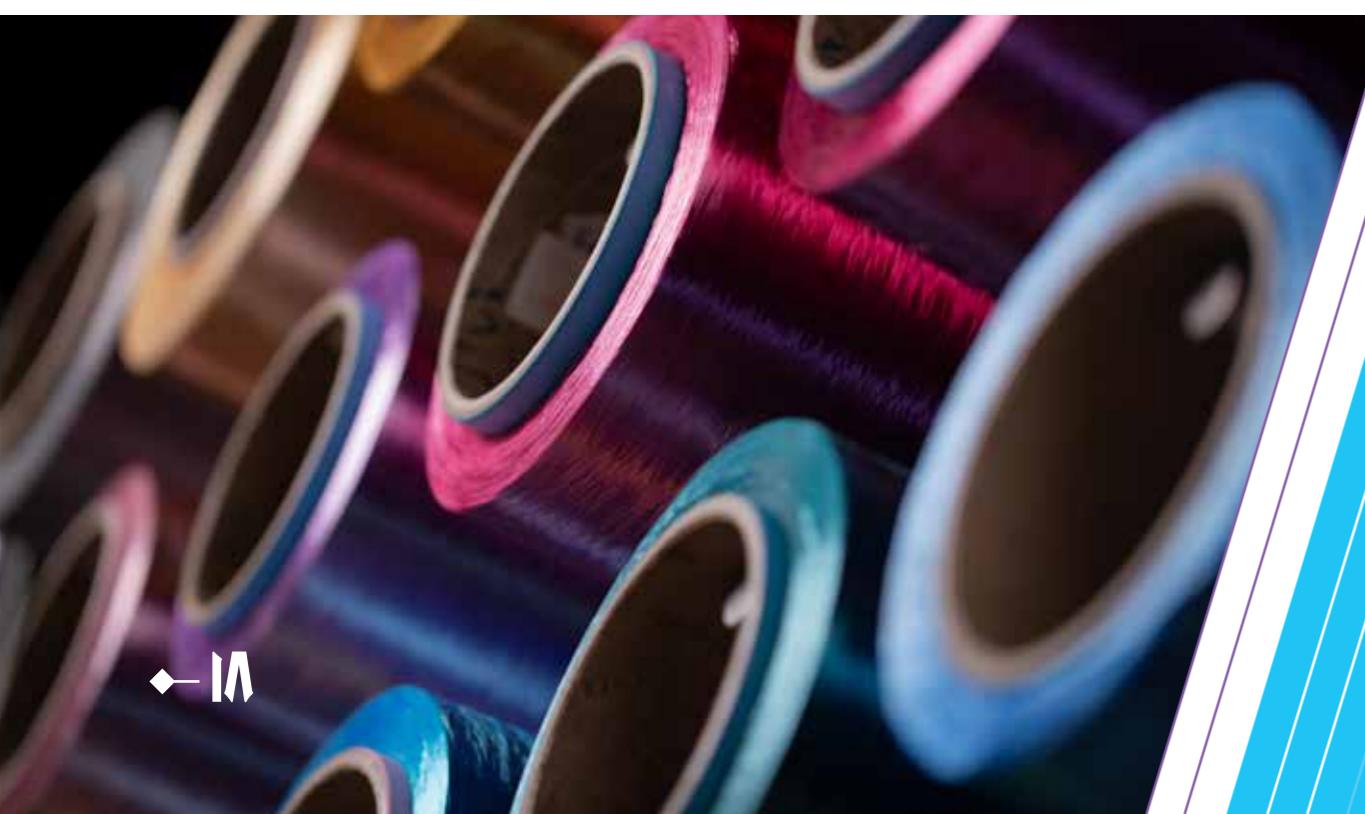
في المرحلة الأخيرة من إنتاج خيط الخياطة، يتم إضافة زيت مطري و مضاد للكهرباء الساكنة لزيادة جودة الخيط و تسهيل استخدامه خلال المراحل اللاحقة. أيضاً في مهنة الخياطة لمنع تسخين الإبرة و انكسارها عند مرور الخيط من إبرة الخياطة.

جدول الدرجات القابلة للإنتاج

Schweitzer	٧٥/٣٦	١٠٠/٣٦	١٠٠/٤٨	١٥٠/٤٨	١٥٠/٧٢	٣٠٠/٩٦	٤٥٠/٩٦	Denier / filament

الاستخدامات

مجال الخياطة / مجال الدرزة



◆ خيوط بوليستر ليكرا (سبانديكس أو إيلاستين)

(Lycra, Spandex, elastane)

خيوط ليكرا أو خيوط سبانديكس، مصنوعة من مزيج من خيوط البوليستر المنسوجة DTY مع نوع من خيوط إيلاستين القائمة على البولي يوريثان. خيوط إيلاستين المطاطة المركبة مع خيوط البوليستر، يتم إنتاجها عادةً في درجات ٢٠ ، ٣٥ ، ٤٥ و ٧٥ دينير، بينما تكون درجة الخيط النهائي تتراوح بين ٨٠ و ٨٠٠ دينير.

الخصائص

نظرًا لخاصية الاستطاله الكبيرة لخيوط سبانديكس، فإن القماش المنتج من هذا النوع من الخيوط يتمتع أيضاً بخاصية المط و المرونة العالية، و يمكن أن تتمتع بقدرة استطاله تبلغ ٣ أو ٤ أمثال الطول الأصلي، و بدون تضرر القماش . و بعد كل مرة غسيل للملابس حتى بالماء الساخن لا يتغير حجم و نسخ الملابس و تعود إلى شكلها الأصلي دوماً.

تستخدم خيوط سبانديكس في إنتاج الملابس التي تتطلب مرونة عالية في الحركة، والتي تكون فيها راحة الملابس ذات أهمية خاصة . كما أنه في صناعة الأزياء ، تستخدم خاصية المرونة و المطاطية في إنتاج ملابس مميزة و جديدة .

جدول الدرجات التي يمكن إنتاجها

Danier+Stretch / filament					
٢٥+٢٠/٤٨	٣٠+٢٠/٣٦	٣٥+٢٠/٤٨	٥٠+٢٠/٣٦	٥٠+٢٠/٧٢	٥٠+٤٠/٧٢
٧٥+٢٠/٣٦	٧٥+٣٠/٣٦	٧٥+٤٠/٣٦	٧٥+٤٠/١٤٤	١٠٠+٢٠/٣٦	١٠٠+٢٠/٤٨
١٠٠+٣٠/٣٦	١٠٠+٣٠/٤٨	١٠٠+٤٠/٣٦	١٠٠+٤٠/٤٨	١٠٠+٤٠/١٤٤	١٥٠+٢٠/٤٨
١٥٠+٢٠/٧٢	١٥٠+٣٠/٤٨	١٥٠+٣٠/٧٢	١٥٠+٤٠/٤٨	١٥٠+٤٠/٧٢	١٥٠+٤٠/١٤٤
١٥٠+٤٠/٢٨٨	٣٠٠+٣٠/٩٦	٣٠٠+٤٠/٩٦	٣٠٠+٤٠/٥٧٦	٣٠٠+٧٠/٩٦	٤٥٠+٤٠/٩٦
٤٥٠+٤٠/١٤٤	٤٥٠+٧٠/٩٦	٤٥٠+٧٠/١٤٤			

للحصول على كتالوج ألوان خيوط DTY يرجى زيارة الموقع الإلكتروني لشركة سيرانج ، قائمة المنتجات، أو الحصول على الكتالوج من الرابط التالي <https://sirangcoop.com/ar>

الاستخدامات

أنواع الجوارب / الفيزونات . القفازات / الملابس الرياضية و ملابس إيروبيك / ملابس السباحة
أقمصة القمصان / أقمصة كريب المطاطة و القابلة للاستطاله / الأربطة المطاطية

◆ اضرب خيوط البوليستر ◆

يتم الحصول على الخيوط المضاعفة عن طريق لف اثنين أو ثلاثة خيوط DTY و ITY و FDY.

عملية إنتاجهم كالتالي: أولاً، يتم لف خيطين أو ثلاثة خيوط على الماكينة، وأثناء التواء ستكتاثر.

ثم من أجل تماسك الخيط، سيتم لف الخيط الناتج في اتجاه معاكس ثم يتم إجراء عملية التثبيت الملتوية عليه بالبخار.

لذلك، المنتج النهائي هو ضرب الخيط الملتوى.

صفات

تعد الخيوط المضاعفة عالية القوة ويستخدم معظمها في صناعة الملابس وخياطة الملابس والحقائب والأحذية.

استخدام آخر لهم هو إنتاج الحبال، ونسج الأكياس، وعلقة الستائر، وخيوط السجاد، إلخ.

يمكن إنتاج عشرات الغزل ◆

قم بضرب الخيوط الملتوية التي تنتج في سيرانج، في حدود ٣٧٠-٦٠ منكر ومدى التواء يتراوح من ٥٠ إلى ٣٠٠.

Multiply FDY

Denier/Filament * layers

٥٠/٢٤*٣	٧٥/٢٤*٣	٧٥/٣٦*٣	٨٥/٣٦*٣	١٠٠/٣٦*٣	١٠٠/٤٨*٣	١٥٠/٤٨*٣	١٥٠/٧٢*٣
٣٠٠/٩٦*٣	٣٤٠/١٤٤*٣	٢٥٠/٩٦*٣	٣٧٠/٢٨٨*٣	٤٠٠/٢٨٨*٣	٤٥٠/٩٦*٣	٤٥٠/٢٨٨*٣	٦٠٠/٩٦*٣
٦٠٠/١٩٢*٣	٨٠٠/١٩٢*٣	٩٠٠/١٩٢*٣	١٢٠٠/١٩٢*٣	٥٠/٢٤*٢	٧٥/٢٤*٢	٧٥/٣٦*٢	٨٥/٣٦*٢
١٠٠/٣٦*٢	١٠٠/٤٨*٢	١٥٠/٤٨*٢	١٥٠/٧٢*٢	٣٠٠/٩٦*٢	٣٤٠/١٤٤*٢	٣٥٠/٣٦*٢	٣٧٠/٢٨٨*٢
٤٠٠/٢٨٨*٢	٤٥٠/٩٦*٢	٤٥٠/٢٨٨*٢	٦٠٠/٩٦*٢	٦٠٠/١٩٢*٢	٨٠٠/١٩٢*٢	٩٠٠/١٩٢*٢	١٢٠٠/١٩٢*٢

Multiply DTY

Denier / Filament * layers

١٠٠/٣٦*٢	١٠٠/٤٨*٢	٧٥/٣٦*٣	١٥٠/٤٨*٣	١٧٠/٤٨*٣	١٥٠/٧٢*٣	٢٠٠/٧٢*٣	٢٠٠/٩٦*٣
٢٢٠/٩٦*٣	٢٤٠/٩٦*٣	٣٥٠/٩٦*٣	٢٥٠/٩٦*٣	٣٠٠/٩٦*٣	٣٥٠/٩٦*٣	٤٢٠/٩٦*٣	٤٣٠/٩٦*٣
٤٥٠/٩٦*٣	٣٠٠/١٤٤*٣	٤٢٠/١٤٤*٣	٤٥٠/١٤٤*٣	٣٠٠/١٩٢*٣	٤٢٠/١٩٢*٣	١٠٠/٣٦*٢	١٠٠/٤٨*٢
٧٥/٣٦*٢	١٥٠/٤٨*٢	١٧٠/٤٨*٢	١٥٠/٧٢*٢	٢٠٠/٧٢*٢	٢٠٠/٩٦*٢	٢٣٠/٩٦*٢	٢٤٠/٩٦*٢
٢٥٠/٤٨*٢	٢٥٠/٩٦*٢	٣٠٠/٩٦*٢	٣٥٠/٩٦*٢	٤٢٠/٩٦*٢	٤٣٠/٩٦*٢	٤٥٠/٩٦*٢	٣٠٠/١٤٤*٢
٤٣٠/١٤٤*٢	٤٥٠/١٤٤*٢	٣٠٠/١٩٢*٢	٤٣٠/١٩٢*٢				

◆ خيوط بولي بروبلين المستمرة المنسوجة BCF (Bulk Continuous Filament)

خيوط BCF يتم إنتاجها من مواد البولي بروبلين خلال عملية الذوبان. الميزة الرئيسية لهذا الخيط هي الاستمرارية اللنسجام والضخامة وكذلك عدم اللمعان. هذه الميزات جعلت هذا الخيط بديلاً مناسباً لخيوط الأكريليك والصوف في إنتاج السجاد الصناعي والبسط. من ميزات استخدام خيوط BCF في إنتاج السجاد الآلي عدم انتفاش الزغب من السجادة لأنه بسبب استمرارية الألياف فإنها لا تخرج بسهولة من خلال اللحمة والسدى في السجادة.

Denier / filament								
٩٠٠/١٢٨	٩٥٠/١٢٨	١٠٠٠/١٢٨	١٠٥٠/١٢٨	١١٠٠/١٢٨	١١٥٠/١٢٨	١٢٠٠/١٢٨	١٢٥٠/١٢٨	
١٣٠٠/١٢٨	١٣٥٠/١٢٨	١٤٠٠/١٢٨	١٤٥٠/١٢٨	١٥٠٠/١٢٨	١٥٥٠/١٢٨	١٦٠٠/١٢٨	١٦٥٠/١٢٨	
١٧٠٠/١٢٨	١٧٥٠/١٢٨	١٨٠٠/١٢٨	١٨٥٠/١٢٨	١٩٠٠/١٢٨				

BCF

الاستخدامات

صناعة السجاد الآلي / أنواع دواسات الأقد / البسط / غطاء الكنبات
الموكيت / غطاء الأرضيات / ركيزة السجاد / خيوط الصوف الصناعي

◆ (Two For One) TFO - خيوط البوليستر المغزولة

أثناء عمليات الغزل تضغط القوى المحورية الشعيرات على بعضها البعض، مما يسبب تماسك الشعيرات الخيطية وزيادة متانة الخيط إلى حد ما. عملية الغزل تعمل على تحسين الخصائص الأساسية للملمسية للخيط من خلال إزالة الحالة المتوازية لشعيرات الخيط وتقليل ازلاق الخيط عبر زيادة الاحتكاك السطحي له.

الخصائص

إن تغيير اتجاه توضع شعيرات الخيط بالنسبة لمحور الخيط من خلال عملية الغزل، يسبب عدم انتظام انعكاس الضوء من سطح الخيط وتقليل انعكاس الضوء على الشعيرات، وتقليل لمعان وبريق الخيط.

إن آلات الغزل الخاصة بمجموعة مصانع سيراج تحمل القدرة على غزل خيوط Y, DTY, FDY و BCF بشكل مفرد أو متعدد الطبقات، وإنما منتجاتها ضمن نطاق درجات يتراوح بين ٥٥٠ و ٤٥٠ دينير و عدد لفات بين ٤٥٠ و ١٦٥٠ لفة في المتر.

جدول الدرجات القابلة للإنتاج

Denier / filament								
TFO	٥٠/٣٦	٧٥/٣٦	٧٥/١٤٤	١٠٠/١٤٤	١٥٠/٤٨	١٥٠/٢٨٨	٣٠٠/٩٦	٦٠٠/١٩٢
DTY	٩٠٠/٢٨٨	١٨٠٠/٣٨٤	١٢٠٠/٣٨٤	١٥٠٠/٣٨٤				
FDY	٧٥/٣٦	١٠٠/٣٦	١٥٠/٤٨	٣٠٠/٩٦	٤٥٠/٩٦	١٨٠٠/٥٧٦	١٣٥٠/٢٨٨	٩٠٠/٢٨٨
ITY	٨٥/٧٢	١٣٥/١٠٨						

الاستخدامات

أقمشة الملابس النسائية، قماش الأغبانى (الكشمميرى)، السთائر، القمصان، العباءة، قماش كريب، قماش شبه فيستون الشال وغطاء الرأس / غطاء السرير / أغطية الكنبات والأثاث / السجاد الصناعي / خيوط الخياطة



Scan me

MR3



خطه ضبط الجوده

الميزات و الخصائص الفيزيائية لخيوط البوليستر المستمرة المسحوبة بالكامل (FDY)

الانكماس (بالمئه) انكماش (بالمئه)	نقطة الغليان العدد في المتر	الزيت الكامل (بالمئه)	الاستطاله (بالمئه)	غرام على دينير	الدرجة (دينير)	الدرجات (دينير)				
A	ISIRI ٩٢٥	A	ISIRI ٩٢٥	A	ISIRI ٩٢٥	A	ISIRI ٩٢٥	A	ISIRI ٩٢٥	
٥٪-٨٪	≤١٥٪	٨≤	≤١٥ ٠/٧-١ (٠/٨٥±٠/١٥)	٠/٧-١/٣ (١±٠/٣)	١٨-٤٨ (٣٣±١٥)	١٨-٤٨ (٣٣±١٥)	٣.٥٥≤	٤≤	٤٨-٥٢ ٤٨/٧٥- ٥١/٤٥	٥٠
٥٪-٩٪	≤١٥٪	٨≤	≤١٥ ٠/٧-١ (٠/٨٥±٠/١٥)	٠/٧-١/٣ (١±٠/٣)	١٨-٤٨ (٣٣±١٥)	١٨-٤٨ (٣٣±١٥)	٣.٥٥≤	٤≤	٨٨-٨٧ (٣٤±٨٢)	٧٥
٥٪-٩٪	≤١٥٪	٨≤	≤١٥ ٠/٧-١ (٠/٨٥±٠/١٥)	٠/٧-١/٣ (١±٠/٣)	١٨-٤٨ (٣٣±١٥)	١٨-٤٨ (٣٣±١٥)	٣.٥٥≤	٤≤	١١٦-١٠٦ (٥±١١)	٩٨-١٠٢
٥٪-٩٪	≤١٥٪	٨≤	≤١٥ ٠/٧-١ (٠/٨٥±٠/١٥)	٠/٧-١/٣ (١±٠/٣)	١٨-٤٨ (٣٣±١٥)	١٨-٤٨ (٣٣±١٥)	٣.٥٥≤	٤≤	١٧٣-١٥٩ (٧±٦٦)	١٤٧-١٥٣
٥٪-٩٪	≤١٥٪	٨≤	≤١٥ ٠/٧-١ (٠/٨٥±٠/١٥)	٠/٧-١/٣ (١±٠/٣)	١٨-٤٨ (٣٣±١٥)	١٨-٤٨ (٣٣±١٥)	٣.٥٥≤	٤≤	٣٤٠-٣٢٦ (٧±٣٣)	٢٩٤-٣٠٦
٥٪-٩٪	≤١٥٪	٨≤	≤١٥ ٠/٧-١ (٠/٨٥±٠/١٥)	٠/٧-١/٣ (١±٠/٣)	١٨-٤٨ (٣٣±١٥)	١٨-٤٨ (٣٣±١٥)	٣.٥٥≤	٤≤	٣٤٣-٣٥٧	٣٥٠
٥٪-٩٪	≤١٥٪	٨≤	≤١٥ ٠/٧-١ (٠/٨٥±٠/١٥)	٠/٧-١/٣ (١±٠/٣)	١٨-٤٨ (٣٣±١٥)	١٨-٤٨ (٣٣±١٥)	٣.٥٥≤	٤≤	٣٩٥-٣٨١ (٧±٣٨٨)	٣٤٣-٣٥٧
٥٪-٩٪	≤١٥٪	٨≤	≤١٥ ٠/٧-١ (٠/٨٥±٠/١٥)	٠/٧-١/٣ (١±٠/٣)	١٨-٤٨ (٣٣±١٥)	١٨-٤٨ (٣٣±١٥)	٣.٥٥≤	٤≤	٤٤١-٤٥٩ (١٠±٥٠)	٤٥٠
٥٪-٩٪	≤١٥٪	٨≤	≤١٥ ٠/٧-١ (٠/٨٥±٠/١٥)	٠/٧-١/٣ (١±٠/٣)	١٨-٤٨ (٣٣±١٥)	١٨-٤٨ (٣٣±١٥)	٣.٥٥≤	٤≤	٦٧٦-٦٥٦ (١٠±٦٦)	٥٨٨-٦١٢
٥٪-٩٪	≤١٥٪	٨≤	≤١٥ ٠/٧-١ (٠/٨٥±٠/١٥)	٠/٧-١/٣ (١±٠/٣)	١٨-٤٨ (٣٣±١٥)	١٨-٤٨ (٣٣±١٥)	٣.٥٥≤	٤≤	١٠١٥-٩٨٥ (١٥±١٠٠)	٨٨٨-٩١٨
٥٪-٩٪	≤١٥٪	٨≤	≤١٥ ٠/٧-١ (٠/٨٥±٠/١٥)	٠/٧-١/٣ (١±٠/٣)	١٨-٤٨ (٣٣±١٥)	١٨-٤٨ (٣٣±١٥)	٣.٥٥≤	٤≤	١٣٤٨-١٣١٨ (١٥±١٣٣)	١١٧٦-١٢٢٤
٥٪-٩٪	≤١٥٪	٨≤	≤١٥ ٠/٧-١ (٠/٨٥±٠/١٥)	٠/٧-١/٣ (١±٠/٣)	١٨-٤٨ (٣٣±١٥)	١٨-٤٨ (٣٣±١٥)	٣.٥٥≤	٤≤	١٢٠٠	

في قسم مراقبة الجودة لمصانع سيرانج في يزد، يتم اختبار جميع المنتجات من حيث المؤشرات المخبرية باستخدام أدق وأحدث التجهيزات والمعدات بشكل مستمر من قبل أفضل الخبراء، بحيث يتم اختيار عينة عشوائية من المنتجات في كل نهاية إنتاج وفق التعليمات المتبعة والمقبولة أثناء الإنتاج، ثم اختبار جميع المعلومات الفيزيائية لليخوط.

وحتى إذا كان مؤشرًا واحدًا من المؤشرات لا يتطابق مع المعايير المرعية و التي تتطابق وتتفق مع المعايير الدولية والمعيار الوطني الإيراني و المعايير الأخرى التي وضعت من قبل العملاء (المستهلك)، على الفور يتم إبلاغ خدمة إنتاج لتصحيح العيب الموجود في المنتج خلال الإنتاج، وفي حال عدم تصحيح العيب، يتم منع إنتاج المنتج غير المطابق للمعايير وقد يؤدي ذلك إلى إيقاف خط إنتاجه بالكامل.

الخصائص النوعية التي يمكن اختبارها في مختبر سيرانج

- اختبار تحديد الدرجة أو الكثافة الخطية لليخيط (Linear density)
- اختبار تحديد نسبة الزيت الكامل أو اختبار نهاية الدوران (OPU or spin finish)
- اختبار تحديد نسبة اللتواء في الخيوط المغزلولة (TFY أو TFO)
- اختبار عدم التجانس الوزني لليخيط (evenness of yarn)
- اختبار نسبة انكماس الخيط (shrinkage of yarn)
- اختبار قوّة مقاومة الخيط حتى نقطة الانقطاع
- اختبار الاستطاله حتى نقطة الانقطاع
- اختبار تحديد عدد نقط التثبيت لليخيط (المزج) DTY

فيما يلي نستعرض قواعد إصدار قرار مطابقة أو عدم مطابقة المنتجات وكذلك صنف كل من منتجات خيوط البوليستر المستمرة المسحوبة بالكامل FDY، و خيوط البوليستر الموجة جزئياً POY، و خيوط البوليستر المنسوجة بطريقة الغزل الافتراضي DTY.

الميزات و الخصائص الفيزيائية
لخيوط البوليستر الموجهة جزئياً (POY)

الميزات و الخصائص الفيزيائية لخيوط البوليستر
المنسوجة بطريقة الغزل الافتراضي (DTY)

اللف المتبقّي (لغة بالمتر ^٢)	ثبات نقاط التقاطع (بالمئة)			زيت النسج (بالمئة)	الاستطاله (بالمئة)	المثانة (عمران على دينير)	الدرجة (دينير)	الدرجة (دينير)				
ISIRI ٩٢٧	ISIRI ٩٢٧			A	ISIRI ٩٢٧	A	ISIRI ٩٢٧	A	ISIRI ٩٢٧			
H.I.M (مختلط)	N.I.M (سيط)	ضعف	متوسط	قوى								
≤٣٠	≤٣٥	٨٠ من	٨٠ ≤	٩٢ ≤	٠/٨-٣/٢ (٢±١/٢)	١-٣ (٢±١)	١٥-٣٥ (٢٥±١٠)	١٧-٣٠ (٢٣/٥±٦/٥)	٣/٢ ≤ ٣/٥ ≤	١٩/٤-٢٠/٦ (٢٠±٠/٦)	١٩/٤٨-٢٠/٥٢	٢٠
≤٣٠	≤٣٥	٨٠ من	٨٠ ≤	٩٢ ≤	٠/٨-٣/٢ (٢±١/٢)	١-٣ (٢±١)	١٥-٣٥ (٢٥±١٠)	١٧-٣٠ (٢٣/٥±٦/٥)	٣/٢ ≤ ٣/٥ ≤	٤٨/٥-٥١/٥ (٢٠±٠/٦)	٤٨/٧-٥١/٣	٥٠
≤٣٠	≤٣٥	٨٠ من	٨٠ ≤	٩٢ ≤	٠/٨-٣/٢ (٢±١/٢)	١-٣ (٢±١)	١٥-٣٥ (٢٥±١٠)	١٧-٣٠ (٢٣/٥±٦/٥)	٣/٢ ≤ ٣/٥ ≤	٧٢/٧٥-٧٧/٢٥ (٧٥±٢/٢٥)	٧٣/٠-٥-٧٦/٩٥	٧٥
≤٣٠	≤٣٥	٨٠ من	٨٠ ≤	٩٢ ≤	٠/٨-٣/٢ (٢±١/٢)	١-٣ (٢±١)	١٥-٣٥ (٢٥±١٠)	١٧-٣٠ (٢٣/٥±٦/٥)	٣/٢ ≤ ٣/٥ ≤	٩٧/٤-١٠٢/٦	٩٧/٤-١٠٢/٦	١٠٠
≤٣٠	≤٣٥	٨٠ من	٨٠ ≤	٩٢ ≤	٠/٨-٣/٢ (٢±١/٢)	١-٣ (٢±١)	١٥-٣٥ (٢٥±١٠)	١٧-٣٠ (٢٣/٥±٦/٥)	٣/٢ ≤ ٣/٥ ≤	١٤٤-١٥٦ (١٥٠±٦)	١٤٥/٥-١٥٤/٥	١٥٠
≤٣٠	≤٣٥	٨٠ من	٨٠ ≤	٩٢ ≤	٠/٨-٣/٢ (٢±١/٢)	١-٣ (٢±١)	١٥-٣٥ (٢٥±١٠)	١٧-٣٠ (٢٣/٥±٦/٥)	٣/٢ ≤ ٣/٥ ≤	٢٤٠-٢٨٠ (٢٥٠±١٠)	٢٤٢/٥-٢٥٧/٥	٢٥٠
≤٣٠	≤٣٥	٨٠ من	٨٠ ≤	٩٢ ≤	٠/٨-٣/٢ (٢±١/٢)	١-٣ (٢±١)	١٥-٣٥ (٢٥±١٠)	١٧-٣٠ (٢٣/٥±٦/٥)	٣/٢ ≤ ٣/٥ ≤	٢٨٨-٣١٢ (٣٠٠±١٢)	٢٩١-٣٠٩	٣٠٠
≤٣٠	≤٣٥	٨٠ من	٨٠ ≤	٩٢ ≤	٠/٨-٣/٢ (٢±١/٢)	١-٣ (٢±١)	١٥-٣٥ (٢٥±١٠)	١٧-٣٠ (٢٣/٥±٦/٥)	٣/٢ ≤ ٣/٥ ≤	٤٣٢-٤٥٦٨ (٤٥٠±١٨)	٤٣٦/٥-٤١٣/٥	٤٥٠
≤٣٠	≤٣٥	٨٠ من	٨٠ ≤	٩٢ ≤	٠/٨-٣/٢ (٢±١/٢)	١-٣ (٢±١)	١٥-٣٥ (٢٥±١٠)	١٧-٣٠ (٢٣/٥±٦/٥)	٣/٢ ≤ ٣/٥ ≤	٥٧٦-٦٤٤ (٦٠٠±٢٤)	٥٨٢-٦١٨	٦٠٠
≤٣٠	≤٣٥	٨٠ من	٨٠ ≤	٩٢ ≤	٠/٨-٣/٢ (٢±١/٢)	١-٣ (٢±١)	١٥-٣٥ (٢٥±١٠)	١٧-٣٠ (٢٣/٥±٦/٥)	٣/٢ ≤ ٣/٥ ≤	٨٦٤-٩٣٦ (٩٠٠±٣٦)	٨٧٣-٩٢٧	٩٠٠
≤٣٠	≤٣٥	٨٠ من	٨٠ ≤	٩٢ ≤	٠/٨-٣/٢ (٢±١/٢)	١-٣ (٢±١)	١٥-٣٥ (٢٥±١٠)	١٧-٣٠ (٢٣/٥±٦/٥)	٣/٢ ≤ ٣/٥ ≤	١١٥٢-١٢٤٨ (١٢٠٠±٤٨)	١١٦٤-١٢٣٦	١٢٠٠
≤٣٠	≤٣٥	٨٠ من	٨٠ ≤	٩٢ ≤	٠/٨-٣/٢ (٢±١/٢)	١-٣ (٢±١)	١٥-٣٥ (٢٥±١٠)	١٧-٣٠ (٢٣/٥±٦/٥)	٣/٢ ≤ ٣/٥ ≤	١٧٢٨-١٨٧٢ (١٨٠٠±٧٢)	١١٤٦-١٨٥٤	١٨٠٠

نقطة الغليان (العدد في المتر)	الزيت الكامل (بالمئة)		الاستطاله	المثانة (ستينيون على دينار)	الدرجة (ديتكس)
نقطة الغليان المسموح بها	ISIRI ٦٠٠٧	A	ISIRI ٦٠٠٧	A	ISIRI ٦٠٠٧
٣ ≤	غير محدد	٠/٢٥%-٠/٥%	٠/٢٥%-١%	١٣٠-١٤٨ (١٣٩±٩)	١٠٠-١٧٠ (١٣٥±٣٥)
٣ ≤	غير محدد	٠/٢٥%-٠/٥%	٠/٢٥%-١%	١٣٠-١٤٨ (١٣٩±٩)	١٠٠-١٧٠ (١٣٥±٣٥)
٣ ≤	غير محدد	٠/٢٥%-٠/٥%	٠/٢٥%-١%	١٣٠-١٤٨ (١٣٩±٩)	١٣٥-١٢٥ (٥±١٣٠)
٣ ≤	غير محدد	٠/٢٥%-٠/٥%	٠/٢٥%-١%	١٣٠-١٤٨ (١٣٩±٩)	١٢٧/٤-١٣٢/٦ (١٣٠±٢/٦)
٣ ≤	غير محدد	٠/٢٥%-٠/٥%	٠/٢٥%-١%	١٣٠-١٤٨ (١٣٩±٩)	١٨٥-١٧٥ (٥±١٨٠)
٣ ≤	غير محدد	٠/٢٥%-٠/٥%	٠/٢٥%-١%	١٣٠-١٤٨ (١٣٩±٩)	٢٦٧-٢٥٣ (٧±٢٦٠)
٣ ≤	غير محدد	٠/٢٥%-٠/٥%	٠/٢٥%-١%	١٣٠-١٤٨ (١٣٩±٩)	٢٥٤/٨-٢٦٥/٢ (٢٦٠±٥/٢)
٣ ≤	غير محدد	٠/٢٥%-٠/٥%	٠/٢٥%-١%	١٣٠-١٤٨ (١٣٩±٩)	٢٨٧-٢٧٣ (٧±٢٨٠)
٣ ≤	غير محدد	٠/٢٥%-٠/٥%	٠/٢٥%-١%	١٣٠-١٤٨ (١٣٩±٩)	٤٩٠-٥١٠ (٥٠٠±١٠)
٣ ≤	غير محدد	٠/٢٥%-٠/٥%	٠/٢٥%-١%	١٣٠-١٤٨ (١٣٩±٩)	٧٦٢-٧٣٨ (١٢±٨٤٠)
٣ ≤	غير محدد	٠/٢٥%-٠/٥%	٠/٢٥%-١%	١٣٠-١٤٨ (١٣٩±٩)	٧٣٥-٧٦٥ (٧٥٠±١٥)
٣ ≤	غير محدد	٠/٢٥%-٠/٥%	٠/٢٥%-١%	١٣٠-١٤٨ (١٣٩±٩)	٨٥٢-٨٢٨ (١٢±٨٤٠)
٣ ≤	غير محدد	٠/٢٥%-٠/٥%	٠/٢٥%-١%	١٣٠-١٤٨ (١٣٩±٩)	٨٢٣/٢-٨٥٨/٨ (٨٤٠±١٦/٨)
٣ ≤	غير محدد	٠/٢٥%-٠/٥%	٠/٢٥%-١%	١٣٠-١٤٨ (١٣٩±٩)	٩٨٠-١٠٢٠ (١٥±١٠٠)



نوع الخيط	الحدود	كرتون	بالة مغازل	بالة كرتون	شوال
FDY	min	١ مغزل	٣٠ مغزل	٤٨ مغزل	\\\\\\\\\\\\\\
	max	٢ مغزل	٧٢ مغزل	٦٠ مغزل	\\\\\\\\\\\\\\
POY	min	١ مغزل	٣٠ مغزل	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	\\\\\\\\\\\\\\
	max	٢ مغزل	٨٤ مغزل	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	\\\\\\\\\\\\\\
DTY	min	كامل: ٤ مغزل متوسط: ٩ مغزل صغير: ١٦ مغزل	١٤٤ مغزل	مغزل خيوط كرتونة (٦٨٤ مغزل) مغزل عادي كرتونة (١٦٨ مغزل)	\\\\\\\\\\\\\\
	max			مغزل عادي كرتونة (٤٢ مغزل)	\\\\\\\\\\\\\\
TFO	min	١٢ مغزل	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	مغزل ٧٥ غرام كرتونة (٤٣٢ مغزل)	\\\\\\\\\\\\\\
	max	١٣ مغزل	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	مغزل ٥٠ غرام كرتونة (٤٦٨ مغزل)	\\\\\\\\\\\\\\
Lycra	\\\\\\\\\\\\\\	٩ مغزل	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	\\\\\\\\\\\\\\
خيط خياطة	\\\\\\\\\\\\\\	١٩ مغزل في كل كرتونة	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	٣٦ كرتونة (٦٨٤ مغزل, ١٩ مغزل في كل كرتونة)	\\\\\\\\\\\\\\
BCF	min				٦ مغزل
	max				٩ مغزل

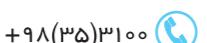
الاتصال بنا

مكاتب المبيعات

مكتب مبيعات المصينع: العنوان: يزد،

الكيلومتر ٢ جادة يزد طبس، جهة اليمين، البناء الأحمر

+٩٨(٣٥) ١٥١٦ ٣٣٧٢ ٤٥٦٢



+٩٨(٣٥) ٣١٠٠

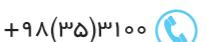
الأرقام الداخلية

وحدة المبيعات: ٤٥٥٥ إلى ٤٥٩٩ وحدة التصدير: ٤١٢٩ ٤١١١

القسم المالي: ٣٣٥٥ و ٣٣١٣ قسم المحاسبة: ٣٢٥٥ إلى ٣٢٧٧

مكتب المبيعات الرئيسي: يزد، شارع قيام فندق طهراني

+٩٨(٣٥) ٣٣١٢ ٣٦٦٢



+٩٨(٣٥) ٣١٠٠

الأرقام الداخلية

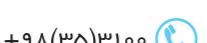
قسم المبيعات: ٤٢٣٣ و ٤٢٣٦ واحد مالي:

٤٢٣٦

مكتب مبيعات شاهدية: يزد، شاهدية، أوتوستراد سعادت

شارع فضليت، مقابل فضليت ٨

+٩٨(٣٥) ٣٥٢١ ٨٢٧٦



+٩٨(٣٥) ٣١٠٠

قسم المبيعات: ٤٤١٩ ٤٤٢٠

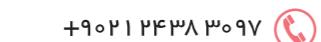
الأرقام الداخلية

وكالة المبيعات في تركيا (NewKi)

تركيا ، اسطنبول، سنيلر، مركز المنسوجات تكستيلنت

الطابق الثاني، اللوحة رقم ٦٠

+٩٠ ٥٥ ٢٥ ٥٣ ٥٢٠٩



+٩٠ ٢١ ٢٤٣٨ ٣٥٩٧

www.Newkitrade.com



info@Newkitrade.com

للتواصل مع شركة سيرانج في الفضاء الافتراضي

قسم المبيعات الداخلية +٩٨٩٠٣ ٢٧٢ ١٥٥٥



قسم المبيعات الخارجية +٩٨٩٠٣ ٢٧٢ ٦٩٩٩



الموقع الافتراضي (بخمس لغات: فارسي، انگلیزی، تركی، روسي، عربي)

www.Sirangcoop.com

@Sirang

@Sirangco_net

info@Sirangcoop.com





مفتاح الخريطة

مصنع

مكتب المبيعات

وكيل المبيعات

بلدان وجهة التصدير:

تركيا - أوزبكستان - روسيا

سوريا - اليونان - مقدونيا

بولندا - البوسنة - العراق



Scan Me